

KONEYRITTÄJÄ

5 vuotta koneyrittäjien asialla

Nro 3 • huhtikuu 2019



KONEYRITTÄJÄ

5 vuotta koneyrittäjien asialla

Nro 3 • huhtikuu 2019



United. Inspired.

Epiroc in iskuvasarat

Epiroc on tuotemerkkinä uusi, mutta takana on yli 140 vuotta Atlas Copcon kokemusta työlaitevalmistuksesta vaativimpiin olosuhteisiin. Maailman ylivoimaisesti suurimpana iskuvasaroiden valmistajana voimme tarjota työhösi sopivan ratkaisun lähes sadan vaihtoehdon valikoimasta. Kun käyttökustannukset ratkaisevat, valinta on Epiroc.



epiroc.fi



United. Inspired.

Epiroc in iskuvasarat

Epiroc on tuotemerkkinä uusi, mutta takana on yli 140 vuotta Atlas Copcon kokemusta työlaitevalmistuksesta vaativimpiin olosuhteisiin. Maailman ylivoimaisesti suurimpana iskuvasaroiden valmistajana voimme tarjota työhösi sopivan ratkaisun lähes sadan vaihtoehdon valikoimasta. Kun käyttökustannukset ratkaisevat, valinta on Epiroc.



epiroc.fi



Urakointi

TILAA VERKOSTA!

**NOUDA JÄLLEENMYYYJÄLTÄ
ILMAN TOIMITUSKULUJA!**

**JO YLI 100 NOUTOPISTETTÄ
YMPÄRI SUOMEN!**

ikh.fi
VERKKOKAUPPA

Extrat

Asiantuntevaa palvelua!



Työkaluvaunu työkaluilla

- sis. mm. hylsy- ja kärkisarjoja, kiintolenkki-avainsarja, hankoavainsarja, silmukka-avainsarja, piippuavainsarja, elektro-niikkameisseli, kuusiokoloavainsarja, ruuvimeisselisarjoja, lyöntituurna-/talttasarja, vasarasarja, pihtisarja, tyhjä kotelo ruuveille yms.

IKH1500 **995,-** ~~1290,-~~

PATRON
SAFETY 1ST

Stretch housut

- materiaali polyesteri ja puuvilla, nylon-elastaani stretch haaroissa ja takana
- henkilökorttitasku
- riipputaskut, polvisuojataskut, takataskut ja reisitaskut
- lahkeita mahdollisuus pidentää 6 cm
- EN ISO 20471: 2013 luokka 1
- värit: fl.keltainen/musta, fl.oranssi/musta
- koot: XS/3XL-D96/D108

PAT540K/O-XS/3XL-D96/D108 **89,-**

Race free roller S1P Turvajalkine

- sporttisen kevyt
- varvasuojat, alumiini
- naulaanastumissuojat, teräs
- öljyn- ja useiden kemikaalien kesto
- antistaattinen
- koronjousto
- pohjamateriaali PU/PU
- Sievi FlexEnergy joustoelementti
- koot: 39-47



flexstep® 3D-dry

SK52363-39/47 **159,-**



Fleecetakki

- 100 % polyesteri
- värit: fl.keltainen/musta ja fl.oranssi/musta
- EN471 luokka 2/2
- koot XS-3XL

PAT557/558-XS/3XL **49,-** ~~69,-~~



MIGATRONIC

Automig 273MPS-4TF

- 400 V / 10 A
- lanka Ø 0,6-0,8 mm
- hitsausvirta-alue 20-250 A

MIG hitsauslanka 15 kg
• 0,8 mm



PATRON
SAFETY 1ST

Automaattinen hitsausmaski

AGA

Paineensäätömittari MISON18-1



Pistotulppa voimavirta



Pakettihintaan!

MIGA001 **1290,-**

STRONG
Line

Paineilmakompressor

- säiliö 200 l, imutuotto 925 l
- 1450 rpm
- max. paine 10 bar
- 2-sylinterinen, öljyvoindeletu lohko
- mittarit säiliö- ja ulostulopaineelle

XT200925 **990,-**



Säiliö 200 l

~~1550,-~~

Tarjoukset voimassa 31.5.2019 saakka. Hinnat sis. ALV 24 %. Pidätämme oikeuden hintamuutoksiin.



Varaosat

-jälleenmyyjät ja



-myymälät kautta maan:

www.ikh.fi

Alajärvi Saarenpää Oy **Forssa** Konekoski Oy **Haapavesi** Haapaveden Autovaraosa Oy **Huittinen** Kiviniitty **Hyvinkää** Artve Trading Oy **Hämeenlinna** Hämeen Traktorihuolto II Iijoen Rauta **Iisalmi** Savon Rautaosa Oy **Imatra** Imatran Varaosakeskus Oy **Isajoki** Metallipaja Heikki Alakortes **Joensuu** Joensuun Konekeskus Oy **Jämsä** KJ-Myynti Oy **Kajaani** Kajaanin Kone- ja Varaosa **Kalajo** Rautio Tools Oy **Kangasniemi** KT-Kiinnitys **Kankaanpää** Pentti Korpela Oy **Karjaa** AD-Center **Kauhava** Lakeuden Kone **Kaustinen** MM-Tools Oy **Kemi** Kemin autopalvelu/Ojanperä **Kemi** Kemijärvi Tarvikekeskus Oy **Keuruu** Keuruun Saha ja Erä Oy **Kitee** Kiteen Konediesel **Kittilä** Konevuokraus Timpuri Oy **Kiuruvesi** Osuuskunta Itämaito **Kokkola** Kokkolan Työkaluässä **Kolari** Kolarin Rakennustarvike Oy **Kotka** Kotkan Mikrokulma **Kouvola** Agri-Kymi Oy **Kuhmo** No-Pan Auto Oy **Kuortane** Kuortaneen Kone ja Tarvike **Kuortti** Kuortin Rautakauppa **Kurikka** I-Racing **Kuusamo** Kone Pajula Oy **Lahti** LTV Oy **Laitila** Sö-Le **Lapua** Saarenpää Oy **Lieksa** A & K Heikura Oy **Lohja** Tarvikekolmio Oy **Loimaa** Loimaan Hihna & Varaosa Oy **Mariehamn** Bo-Bil Ab **Mikkeli** Etukone Oy **Muhos** Peman Oy **Mynämäki** Varsinais-Suomen Konetarvike **Mäntsälä** Mairuen Kone ja Pultti Oy **Nilsjö** Syvärin Konehuolto Oy **Nivala** Nivalan Konevaruste Oy **Nummela** Sara-Tuote Oy **Nurmes** A & K Heikura **Oulainen** Oulaisten Auto varaosapalvelu Oy **Orivesi** PavenAuto Oy **Parkano** Parkanon Puupiste **Pieksämäki** Metkokuolto Oy **Pielavesi** AE-Kukkonen Oy **Pietarsaari** Wikro Tools **Pihtipudas** Maaselän Maatalous Oy **Porvoo** Ferme Agri Oy, Porvoon Mikrokulma **Pudasjärvi** Perhemarket Pertti Heikkinen **Punkalaidun** TJP Myllyniemi **Pyhäsalmi** Pyhäsalmen Auto- ja Traktorihuolto **Pöytyä** Jarmo Lalli Oy **Raahe** Ouluntien Autohuolto Oy **Raisio** AD-Turku **Ranua** Ranuan Tarvikekeskus Oy **Rauma** Rauman Varaosahalli Oy **Riihimäki** Konepaja Mankinen Oy **Rovaniemi** Tarvikekeskus Oy **Ruukki** Rauta Maatalous Jaatinen Oy **Saarijärvi** Konehuolto Hannu Hoppula Oy **Sastamala** Kiviniitty **Savonlinna** Linnan Kone Oy **Seinäjoki** Seinäjoen Konerengas Oy, E-P:n Kone ja Tarvike **Siilinjärvi** Siilin Autotalo **Sodankylä** Sodankylän Helahoito **Somero** Rautanet Somero **Sotkamo** Erkki Tuhkanen Oy **Suomussalmi** Tasalan Kuukelli Oy **Suonenjoki** Pieksän Auto-Osa Oy **Tampere** Traktorivaraosa ja -tarvike **Tervajoki** Tervajoen Autohuolto Oy **Tornio** Autopalvelu Ojanperä Oy **Turku** Turun Konekeskus Oy **Tuuri** E-P Koneosat Oy **Uusikaupunki** Vakka-Suomen Varaosakeskus Oy **Vaasa** Tervajoen Autohuolto Oy **TAHWa** **Varkaus** Kimmon Kone Oy **Viitasaari** Viitasaaren Konetarvike Oy **Virrat** Virhydro Oy **Vöyri** Vöyrin Kone ja Traktori **Ylitornio** Rauta & Kone Nippeli Oy **Ylivieska** Vieskan Konetarvike Oy **Ähtäri** Jari Ruha Oy **Äänekoski** Huolto Harpent Oy

Sisältö

nro 3 • HUHTIKUU 2019

5 vuotta

KONEYRITTÄJÄ

5

PÄÄKIRJOITUS

Konekauppa käy hyvin reipasta tahtia

6

HERÄTTELYÄ MAARAKENNUSPÄIVÄSSÄ:
Korjausvelkaa on sekä maan alla että päällä

10

JURISTIN KYNÄSTÄ

Juridiikan on tarkoitus tukea, ei vaikeuttaa

12

Metsäpaloja torjumassa

14

Digitalisaatiosta apuja puustovaurioiden metsästyksen

16

Kasvu-uralla olevaa koneyrittämistä kaakon kulmalla

18

Yli kaksitoistatuhatta harvesteripäätä Outokummusta

20

Suomalaisten ei pidä vähätellä inframallintamisen osaamistaan

22

Ceettar -koneyrittäjien asialla Brysselissä

24

Kaksi uutta Jenz-hakkuria Hakevuori Oy:lle

26

Puuenergiaa Viroon – hankkeen kautta

28

Ari-Lahti Ky -metsä- ja maarakennuskoneiden kuljetusautojen asiantuntija

30

Hakevuoren Energiapäivässä puhutti puun käyttö ja koulutusasiat

32

Koneenkuljettajakoulutus osa 2: Farmivalmennus -täsmäkoulutusta metsäkoneenkuljettajille

34

Serkku Saksasta

35

Nelivedolla työmaalle

36

Maisemamaalausta koneella

38

Sosiaalisen median käyttö myynnissä toimii

40

Ipe-Peite Oy peittää kaiken

42

Suomalaisen maarakennuskonevalmistuksen historia Traktori- ja kaivurit rakensivat maan

46

Tuote- ja palveluhakemisto

47

Tietoa

50

Nimitys



Puunkuormaajamestarikisa alkoi Tampereelta 5.4. ja jatkuu pitkin kevättä kautta Suomen.



TOP TRUCK

Suomen ja koko Euroopan suurin itsenäisistä korjaamoyrittäjistä koostuva raskaan kaluston korjaamoketju



Kausitarjoukset on julkaistu!



Oheisesta linkistä pääset tutustumaan lehteen

Tutustu tarjouslehteen kotisivullamme tai Facebookissa ja käy toimipisteissämme nopeasti, sillä tarjouksia on vain rajoitettu erä.

Kattavaa hyötyajoneuvojen korjauspalvelua kaikille merkeille. Vahvalla ammattitaidolla ja laadukkailla varaosilla.



Falck Top Truck päivystys: (09) 37 477 275

www.toptruck.fi



Konekauppa käy hyvin reipasta tahtia

Maaseudun Tulevaisuus esitteli 18.3. artikkelissaan laajasti metsäkonekaupan tilannetta ja markkinaosuuksia. Kysyntä on ollut jonkin aikaa suurempi kuin koneiden valmistuskapasiteetti. Kilpailu markkinoista on kovaa meillä ja muualla. Puukaupan isot volyymit ovat luoneet mahdollisuuksia uusien kalustoa. Lehden keräämän aineiston perusteella hakkuukoneita myytiin yli 300 kpl. Kuormatraktoreita myytiin noin 240 kpl. Niiden osalta määrä hieman aleni edellisiin vuosiin. Suosituin merkki oli Ponsse 43 %:n osuudella, perässä tulivat John Deere (29 %) ja Komatsu Forest (21 %). Toimitusajat ovat olleet jonkin aikaa pitkiä, yli 12 kk pituisia. Komatsu Forest nosti markkinaosuuttaan Suomessa muutamana prosentin. Ponsse taas menetti osuuttaan vastaavasti. Kaikilla kolmella on omat investointinsa menossa tehtaillaan. Komatsun tehdasinvestoinnit esitellään alustavasti kesän aikana, suomalaista koneväkeä käy Uumajan tehtaalla paljon Nolian kesäkuun metsämessujen yhteydessä. Raviaan on myös parantanut merkittävästi Logset Koivulahdesta. Logsetin ohella maailman markkinoista suurten takana kisaavat Rottne ja Eco Log. Kaikki valmistajat ovat olleet huolissaan komponenttitoimituksista. Niukkuutta jaetaan muiden ja eri alojen konevalmistajien kesken, komponentit ovat usein konevalmistuksessa samoja. Hydraulikan ja voimansiirron laitteet ovat nyt niukkuustuotteita.

Joka neljäs vuosi Askolassa haketetaan. Koneyrittäjä Reijo Wuorion yritys Hakevuori Oy kerää paikalle yhden päivän ajaksi melkoisen laitekannan työnäytöksiin. Metsänomistajia on paikalla ainakin 1000 henkilöä. Haketusdemopäivä on eduskuntavaalien alla, ja se takaa suosion, niin nytkin. Suuri osa esillä olleista laitteista on Wuorion yrityksen omia, kuten Askolan puuterminaliakin. Uusia hakkureita oli yritykseen ostettu juuri ennen demopäivää. Lohikeiton ja kahvin ohella kuunneltiin paneelikeskustelua. Polttavia aiheita oli syrjäisten peltöjen metsittäminen sekä suurin kes-

tävä metsiemme hakkuumäärä. Askolassa oli esillä lähes koko puuenergialaitekanta murskat ja hakkurit sekä tehokas kuljetuskalusto. Tälle tilaisuudelle on tilaus.

Kevään tulo tuo paljon yleisötilaisuuksia ja konepäiviä eri aloille, niistä tarkemmin seuraavassa lehdessämme numerossa 4. Toukokuun numeromme 4 on Koneyrittäjien liitto ry:n 50 vuotisjuhlannumero. Koneyrittäjät juhliivat risteillä 14-15.6. Alueyhdistyksillä on omia 50-vuotisjuhlia mm syksyllä.



Erkki Eilavaara päätoimittaja

KUSTANTAJA, JULKAISIJA

FinnMetko Oy
Sitratie 7 • 00420 Helsinki
p. 040 9009 410
Y-tunnus 0757675-8

KIRJAPAINO
Painotalo Plus Digital Oy
PL 80 • 15101 Lahti
p. 050 5955 979



PÄÄTOIMITTAJA

Erkki Eilavaara • p.040 9009 421 • erkki.eilavaara@koneyrittajat.fi

ILMOITUKSET

Tapio Hirvikoski • p.040 9009 417 • tapio.hirvikoski@koneyrittajat.fi

TAITTOSIHTEERI

Tiina Rajaniemi • p.040 9009 420 • tiina.rajaniemi@koneyrittajat.fi

TILAUKSET, OSOITTEENMUUTOKSET

Tania Airosmäe • p.040 9009 410 • tania.airosmäe@koneyrittajat.fi

TOIMITTAJAT

Harri Grundström 040 9009 427

Sirpa Heiskanen 040 9009 423

Lauri Hyytiäinen 040 9009 426

Simo Jaakkola 040 9009 414

Ville Järvinen 040 9009 424

Markku Leskinen 040 9009 413

Timo Makkonen 040 9009 422

Ari Pihlajavaara 040 9009 419

Tuuli Toivikko 040 9009 418

TILAUSHINNAT 2019

70 euroa vuosikerta

67 euroa kestotilausvsk.+alv

www.koneyrittajat.fi

Lehti on Aikakauslehtien Liiton jäsen ISSN 0788-9860

FinnMETKO
2020

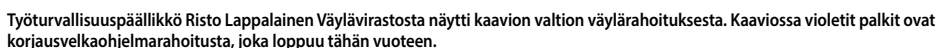
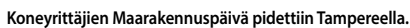
Jämsä 3.9.-5.9.

www.finnmetko.fi



Herättelyä Maarakennuspäivässä:

TEKSTI: SIRPA HEISKANEN KUVAT: ARI PIHLAJAVAARA



Putkistojen käyttöikä on keskimäärin 50 vuotta ja suurin osa vesi- ja viemäriverkostostamme on rakennettu 60–70-luvuilla. Vanhimmat katujen alla olevat putket ovat rautaisia vesijohtoputkia ja valurautaisia tai peräti be-

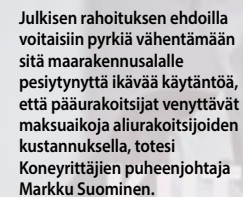


Tuoreen ROTI-raportin mukaan Suomessa on vesihuoltolaitosten yleisiä vesijohtoverkostoja noin 100 000 kilometriä. Niistä noin 6 000 kilometriä on erittäin huonossa kunnossa. Yleisiä viemäriverkostoja on ROTI-

Rahantarpeen vastapainoksi Saarelainen muistutti kolikon toisesta puolesta: työllistävyydestä. Saarelainen sanoi miljoonan euron sijoituksen merkitsevän rakentamisessa 15 henkilötyövuotta. Lisäksi verojen ja veroluonteisten maksujen osuus rakentami-

– Korjausvelan taittamista on jatkettava tulevalla hallituskaudella. Samalla on kiinnitettävä huomiota rahan liikkumiseen ajallaan koko urakointiketjussa. Julkisten korjausvelkarahojen ehtona on oltava, että myös työn varsinainen tekijä urakointiketjun loppu-

– Tilaaja on velvoitettava varmistamaan sopimusehdoilla, että julkisina hankintoina tehtävissä tiehankkeissa aliurakoitsijoiden käyttö pankkina loppuu ja että koko ketjussa maksut kulkevat ajallaan, Suominen vaati.



SORATIEPÄIVÄ

16.5.2019

Jyväskylän Paviljonki

- 9.00** Aamukahvi
9.20 Aamun avaus Jaakko Rahja ja Nina Raitanen, Suomen Tieyhdistys
9.30 Ilmastomuutos, suuremmat ajoneuvot – Mikä on sorateiden tulevaisuus? *Anders Östergård, Etelä-Pohjanmaan ELY-keskus*
10.00 Mitä Keski-Suomessa tehtiin, kun saatiin suuri kertaluontoinen rahoitus sorateiden parantamiseen? *Eino-Matti Hakala, Keski-Suomen ELY-keskus*
10.30 Lisääntynyt pintakelirikko yhä suurempi ongelma – Miten soratie kuivatetaan? *Jarkko Pirinen, Ramboll CM*
11.00 Soratien kulutuskerrosmurskeen vaatimukset ja vaikutukset tien kuntoon. *Anne Valkonen, Via Blanca*
11.30 Kasvatavat ajoneuvopainot ja sorateiden kuormituskestävyys. Pauli Kolisoja, *Tampereen yliopisto*
12.00 Lounas ja kahvi
13.00 Miksi ja miten muuttaa päällystetty tie soratieksi? *Oiva Huuskonen, Destia*
13.30 Mihin katosivat sorateiden pintaukset? *Katri Eskola, Väylävirasto*
14.00 Automaattinen routamonitorointi kelirikon ennustamisessa. *Sami Ylönen, Finmeas*
14.30 Joukkoistettu tiedonkeruu soratien kunnon seurannassa. *Pirjo Venäläinen, Metsäteho Oy*
15.00 Höylät vai lanat soratien kunnossapidossa? Välineistä kertomassa ja keskustelemassa *Esa Halttunen Veekmas ja Hannu Soukkio, Soukkio. Haastattelemassa Jaakko Rahja, Suomen Tieyhdistys.*
15.45 Lähtökahvit ja hyvää kotimatkaa

Huom! Jos tulet paikalle jo edellisenä päivänä 15.5. voit osallistua Yhdyskuntatekniikka 2019 -näyttelyyn ja sen tapahtumiin!

- 17.00** Yhdyskuntatekniikka 2019 näyttelyyn tutustuminen (Hallit B, C ja D)
18.00 Yhdyskuntatekniikka 2019 avajaistilaisuus B-hallin Tietoiskuladolla
19.00 Vapaa illanvietto seminaariosallistujille ja kutsuvieraille näyttelytilassa



Ilmoittaudu osoitteessa www.tieyhdistys.fi/tapahtumat

Osallistumishinta:

Päivä sisältää seminaarin, aamu- ja iltapäiväkahvin sekä lounaan. Tieyhdistyksen jäsenille 200 e+alv 24% (ei jäsenille 230 e+alv 24%). Jos haluat osallistua myös Tieinfran kestävyys & Kiertotalous -päivään 15.5.2019, kaksi seminaaripäivää jäsenille yhteishintaan 350 e+alv 24%. (Ei jäsenille 410e+alv 24%).

TÄRKEIN SAMMUTUSJÄRJESTELMÄ

olet sinä

Moottorityökoneen palo on vaaratilanne kuljettajalle ja suuri riski yritykselle. Palot on kuitenkin helppo ehkäistä. Jos työkoneesi on vakuutettu Ifissä ja kuulut Koneyrittäjien liittoon, saat maksuttoman paloturvallisuustarkastuksen valtuutetuilla huoltamoilla. Tai voit tehdä tarkastuksen itse. Lue lisää:

if.fi/koneyrittajat

Juridiikan on tarkoitus tukea, ei vaikeuttaa



Usein juridiikasta puhuttaessa tulee ensimmäisenä mieleen kapulakieli ja asioiden vaikeutuminen. Tästä ei kuitenkaan lopulta ole tai ainakaan saisi olla kyse. Viime vuosina tähän on kiinnitetty paljon huomiota ja juridiikan parissa on lähdetty rakentamaan malleja, joilla kapulakieltä ja koukeroita poistetaan, jotta juridiikasta muotoutuisi laajemmin työkalu toiminnan tukemiseen. Juristimaisesti tälle on keksitty vaikea termi, jonka sisältöä on vaikea ymmärtää, legal design.

Yksityishenkilöt

MIKÄLI ME KAIKKI YKSITYISHENKILÖINÄ HALUAMME TURVATA ELÄMÄÄMME myös vaikeissa tilanteissa eli kuolemantilanteissa, avioeroissa tai silloin, kun olemme oikeustoimikelvottomia, tarvitsemme siihen juridiikkaa. Näissä tilanteissa on kaikille helpointa, jos olet laatinut itsellesi edunvalvontavaltuutuksen, hoitotestamentin, testamentin ja/tai avioehdon. Jos olet yrittäjä tai omistat osuuden yrityksestä niin voit turvata etukäteen sekä yrityksen vaiheita että jälkeläisten tilannetta sillä, että osakkaiden kesken laaditaan eri tilanteet huomioiva osakassopimus.

ON USEIN KAIKILLE PALVELUS, että etukäteen tiedetään kuka asioitasi hoitaa, jos olet sairauden, tapaturman tai vanhuuden vuoksi oikeustoimikelvoton väliaikaisesti tai pysyvästi. On helppoa, jos testamentissa on turvattu puolison tai läheisen oikeuksia kuolemantilanteessa. Myös avioerotilanteet saattavat helpottua, jos on edes pohdittu mitä avioehdolla voidaan turvata tai jättää turvaamatta. On helpompaa suhtautua siihen, että kaikki jaetaan puoliksi, jos asiasta on edes joskus keskusteltu.

Yritykset

LIIKETOIMINTAAN LIITTYY JA KUULUU AINA RISKIT, mutta riskien lisäksi toimintaan kuuluu myös se, että toiminnalla pyritään tuottamaan voittoa. On kaikille selkeintä, että yritysten välillä on laadittu sopimuksia, jotka on tuotu mahdollisimman lähelle toiminnan arkea. Mikä on sen hienompaa, jos yksiselitteisesti tiedät, että milloin on oikeus ilmoittaa asiakkaalle, että sopimuksen perusteella meillä on oikeus laskuttaa tästä x euroa extraa, koska on toimittu näin. Sama tilanne voi kääntyä myös hienoksi yhteistyön ja kumppanuuden osoitukseksi, kun tällaisessa tilanteessa voit todeta, että järjestelme tuotantomme uudestaan tai emme veloitaa tästä lisätyöstä sopimuksessa sovittua kustannusta, koska yhteistyö on ollut niin hyvää ja olette olleet meille hyvä kumppani jo pitkään.

JURIDIIKAN ON SIIS TARKOITUS TUKEA TOIMINTAA JA RATKAISTA MEIDÄN ARKIPÄIVÄISIÄ ONGELMIA – tehdä arjestamme helpompaa. Tämä edellyttää sitä, että juridiikkaa luodessa tulee ymmärtää mihin juridiikkaa lopulta luodaan. Mikäli riittävää ymmärrystä ei ole ja asiakas tyytyy tekemään sopimuksen, ei ratkaisua niin silloin juridiikasta voi muodostua arkeasi vaikeuttava lopputulos.

JUSSI LAAKKONEN, TOIMITUSJOHTAJA, ASIANAJAJA

fenn
ASIANAJOTOIMISTO

UUTUUS!

AUTOMAATTINEN PUOMIKIINNIKE UUSI VAKIOVARUSTE ENGCONILLA

Hydraulisten työlaitteiden irrotus ohjaamosta poistumatta

Otamme nyt tärkeän askeleen ottamalla automaattisen EC-Oil työlaitekiinnikejärjestelmämme vakiovarusteeksi. Sen ansiosta sinun ei enää tarvitse kiivetä ulos ohjaamosta työskentelemään itsepäisten ja likaisten liittimien ja letkujen kanssa irrottaaksesi tai kiinnittääksesi rotoiltin. Saat toisin sanoen automaattisen öljy-, sähkö- ja keskusvoiteluliitännän nyt ilman lisäkustannuksia kaivuupuomin ja rotoiltin välille.



engcon

engcon Finland Oy
Kauppatie 25, 65610 Mustasaari
Puh. 06-3222 815 | www.engcon.com
E-mail finland@engcon.fi
Facebook www.facebook.com/engconfi

TXL
ULTIMATE FLOTATION

MAKSIMAALINEN KANTAVUUS
Markkinoiden edistyneisin kantava tela pehmeille korjuumaille

ATF
ALL-TERRAIN FLOTATION

SUORITUSKYKYÄ
MAASTOSSA KUIN MAASTOSSA
Taattu kantavuus ja pito lumella, jäällä, savikoissa ja turvemailla.

LEVEYS ON TÄRKEÄÄ
OTA YHTEYTTÄ NIIN RÄÄTÄLÖIMME TELAN TARPEISIISI

CLARK TRACKS
high performance for maximum work life

www.clarktracks.fi • info@clarktracks.fi • 0207 927 511



Kuva on kuvituskuva, joka ei liity artikkeliin.

Metsäpaloja torjumassa

Pyhärannan metsäpalon sammutustyö kesällä 2018 liikkui kaikkiaan yli 900 ihmistä ja siellä käytettiin yli 250 erilaista kalustoyksikköä. Palon epäiltiin syttyneen metsäkoneella työskentelystä. Syytteitä ei nostettu. Pyhärannan metsäpalon kokemuksia, Ruotsin metsäpaloja, palojen ennakotorjuntaa, vastuita palon sattuessa sekä metsäpaloindeksiä ja metsäpalokarttoja käsiteltiin Metsäpaloseminaarissa 27.maaliskuuta Vantaalla.

SIMO JAAKKOLA

Metsäpaloseminaarissa käytiin läpi Ruotsin metsäpaloja vuosina 2014 ja 2018 ja kokemuksia niistä. Ruotsissa paloi metsää 2014 suurimmalla paloalueella 150 km² (=15 000 hehtaaria). Se syttyi metsämaan muokkauksesta. Vuonna 2018 paloi pienemmissä erissä yli 20 000 hehtaaria. Yli 1000 hehtaarin paloja oli kolme kappaletta. Vertailuna todettakoon, että Suomessa oli viime kesänä metsäpaloja noin 2000 kappaletta ja niissä paloi metsää noin 1200 hehtaaria. Suomen keskimääräinen palopinta-ala oli 0,59 ha. Metsäpaloseminaarissa esiintynyt ruotsalainen palopäällikkö **Lars-Göran Uddholm** kertoi Ruotsissa havaitun sammutukseen liittyen seuraavia ongelmia kesän 2018 aikana:

- kansallisen palosammutuksen koordinaatio on liian heikkoa Ruotsissa
- palontorjuntakapasiteetti metsäpalojen tehokkaaseen alkusammutukseen on liian vähäinen
- metsäpalojen käyttäytymisen tuntemus on keho
- palojen jälkivartiointi on liian leväperäistä. 20 000 ha:n paloista kolme neljäsosaa oli itse asiassa syttynyt alkusammutuksen jälkeen uudestaan ja aiheuttanut varsinaiset tuhot
- suuren yleisön tietoisuus metsäpalojen syttymisriskeistä on huono
- maastosammutuksen ja ilmasta käsin tapahtuvan sammutuksen koordinaatio on keho.

Kysyttäessä, mikä oli vuonna 2018 metsätyön osuus syttyneissä metsäpaloissa, Uddholm sanoi, että metsäkoneilla työskentelystä ei levinnyt yhtään metsäpaloa. Hän sanoi, että 2014 metsäpaloista olisi eri tahojen pitänyt oppia ja tehdä kotiläksynsä varautumisen suhteen. Kaikki eivät olleet niitä tehneet. Metsäalalla on kuulemma läksyt tehty ja se näkyi tai tarkemmin ottaen ei näkynyt – metsäpaloina.

Pyhärannassa roihahti

Pyhärannassa syttyi 18.7.2019 metsäpalo. Lämpötila oli päivällä ollut 31 astetta ja tuulta 10 m/s. Kuivaa kautta oli ollut jo pitkään. Olosuhteet olivat syttymisherkät. Alueella tehtiin metsätyötä koneilla. Palo syttyi ja metsäkoneen osuutta syttymiseen on tutkittu. Asiassa on tehty päätös olla syyttämättä metsäkoneella työskennelleitä.

Pyhärannan palo saatiin kuriin muutamassa päivässä. Siihen tarvittiin pelastuslaitoksen mukaan noin 700 henkeä pelastushenkilöstöä ja 200 muuta henkilöä. Kalustoa operaatioissa oli 250 yksikköä. Palon rajaamiseksi hakattiin palokatkokäytävä metsään ja siinä hyödynnettiin paikallisen koneyrityksen omaa ja alihankkijoiden kalustoa. Koneyritysten toimintaa sammutustyön tukena kiiteltiin.

Pyhärannan metsäpalo paljasti ongelmia, joihin kaivataan parannusta, jotta vastaavista paloista selvitään paremmin. Korjaamista kaipaavat mm. pelastusmuodostelmien lähettäminen ja vastaanottamisen naapuripelastuslaitosten alueille sekä Ilma-alustoiminta metsäpaloissa, sanoi seminaarissa pelastuspäällikkö **Juha Virto** Varsinais-Suomen pelastuslaitokselta.

Konetyötä ei voi kieltää

Vuoden 2018 kesällä Suomessaakin jotkut miettivät, että voitaisiinko metsäkonetyö kieltää metsäpalovaurion ollessa korkeimmalla tasolla. Seminaarissa puhunut hallitusneuvos **Ipo Helismaa** sisäministeriön pelastusosastolta sanoi, että metsätyöt ovat sallittuja myös metsä- ja ruohikkopalovaroituksen aikana. Niitä ei voi yleisesti kieltää, mutta pelastusviranomaisen voi kuitenkin yksittäistapauksessa keskeyttää sellaisen metsätyönkin, joka viranomaisen arvon mukaan aiheuttaa välittömän tulipalon tai muun onnettomuuden vaaran, Helismaa kertoi.

Huolellinen toimintatapa ja tuottamus

Helismaa käsitteli puheessaan myös vastuukysymyksiä metsäpaloihin liittyen. Kukaan metsäkoneella työskentelevä ei tahallaan työssään metsäpaloa sytytä. Mutta tuottamusta saattaa olla mukana, jos metsäkoneet metsäpalo syttyy ja leviää. Helismaa sanoi, että tuottamukseen perustuvan korvausvastuun syntymisen edellyttää, että vahinkoa aiheuttanut toiminta poikkeaa siitä, mitä on pidettävä huolellisena määrättyssä tilanteessa. Tuottamus on toiminnassa vaadittavan huolellisuuden laiminlyönti. Tilannetta arvioitaessa pohditaan, olisiko vahingon aiheuttajan ollut mahdollista valita jokin toinen, huolellisempi tapa toimia (tai olla ryhtymättä toimeen) ja välttää näin metsäpalo. Huolellisuus-

den mittapuuna voi olla huolellinen toimintatapa, joka muodostuu kyseessä olevan ammattikunnan käytännöstä ja sen yleisestä hyväksyttävyydestä.

Metsäpalokartta palokunnan apuna

Pohjois-Karjalassa on yhdessä Metsäkeskuksen ja muiden yhteistyökumppaneiden avulla kehitetty metsäpalokarttaa pelastustoimen johtamisen avuksi. Asiaa esitteli seminaarissa palopäällikkö **Mika Viertola** Pohjois-Karjalan pelastuslaitokselta. Karttahankkeen tavoitteena on löytää ja merkitä kartalle riskialteimmat metsät maastopalojen syttymiselle ja leviämiseksi. Hankkeessa tuotetaan kartta-aineistoa yhdistelemällä maastokarttapohjalle metsäkeskuksen avointa metsätietoa, analysoitua laserkeilausdataa sekä Metsähallituksen ja metsäyhtiöiden kuviotietoa. Lopputuloksena syntyy sähköinen kartta-aineisto palontorjunnan johtamisen tueksi. Sammutustoimintaa johtavalla henkilöllä on tulevaisuudessa käytössään kartta, joka kuvaa palokohteen alikasvobiomassan määrää. Sen perusteella sammutustyönjohtaja pystyy arvioimaan maaston syttymisherkkeyttä ja palon leviämistä maapalona jo ennen kohteelle saapumista. Lisäksi tuotettu metsäpalokartta kuvaa latvusbiomassan määrää. Sen avulla pystytään arvioimaan latvapalon riskiä. Kartasta löytyy myös tietoa eri paikkojen etäisyydestä lähimmälle tielle sekä maaston kulkukelpoisuudesta. Nämä auttavat hahmottamaan paloalueen saavutettavuutta ja maastokaluston tarvetta. Ja vielä lisäksi kartalta löytyy tietoa luonnonvesilähteiden (puro/oja) riittävydestä sammutusvedeksi. Kuivien kesien aikana tällaisesta kartta-aineistosta voisi olla apua myös yrittäjille puunkorjuun ja metsämaan muokkaustyön suuntaamisessa vähemmän syttymisherkkiin kohteisiin.

Metsäpalot ja konetyö

Tapio Oy käynnistää projektin, jonka tähtäimenä on parantaa tietotaitoa metsäalalla metsäpalojen ennaltaehkäisyssä. Projektissa tullaan pohtimaan myös metsäpaloihin liittyviä vastuukysymyksiä, joihin liittyvät epävarmuudet tulivat hyvin esille vuoden 2018 palojen aikana.

Digitalisaatiosta apuja puustovaurioiden metsästykseseen

Itä-Suomen yliopiston, Metsätehon ja Stora Enson korjuuvauriotutkimuksessa porauduttiin ajouralle päin näkyviin puustovaurioihin sekä selvitettiin niiden ja leimikon kokonaispuustovaurioprosentin välistä yhteyttä harvennushakkuilla.

KALLE KÄRHÄ, TEIJO PALANDER, JYRY ERONEN, NIKLAS PELTONIEMI, ALEKSI AARNIO & HEIKKI OVASKAINEN



Metsänomistaja on tyytyväinen, kun korjuujälki on hyvä harvennusleimikossa.

Suomen metsäkeskuksen tuoreiden harvennusten korjuujäljen inventointitulosten mukaan hieman yli puolella harvennushakkuista korjuujälki oli suositusten mukainen viime vuonna. Toisaalta harvennusleimikoista 42 prosentilla korjuujälki oli lain mukainen ja kahdella prosentilla se oli virheellinen.

Hyvä korjuujälki on meille kunnia-asia!

Viime vuonna yleisimmät syyt siihen, ettei korjuujälki ollut suositusten mukainen, olivat liian leveät ajourat ja runsaat puustovauriot. Monet selvitykset ovat osoittaneet, että heikko korjuujälki aiheuttaa kasvu- ja laatu-

tappioita sekä sekundäärituhoja harvennusmetissä. Sekundäärituhoja eli hyönteis-, sien- ja tuulituhoja ilmenee usein heikentyneiden puiden seurauksina.

Hyvä korjuujälki on täten puunkorjaajalle kunnia-asia, ja siihen on pyrittävä kaikin keinoin, jotta vältetään kasvu- ja laatu-tappioita. Nykyisin harvennusleimikoiden korjuujälkeä seurataan kolmella tasolla:

- 1) Suomen metsäkeskuksen tekemä ja raportoima valtakunnallinen inventointi,
- 2) toimijoiden eli puunhankinta- ja puunkorjuuyritysten tekemät inventoinnit ja
- 3) metsäkoneen kuljettajien tekemä korjuujäljen omavalvonta.

Kohti automaattista korjuujäljen mittausta

Kaikki edellä mainitut harvennusten korjuujäljen mittaukset syövät resursseja. Tulevaisuudessa digitalisaatio tuo apuja korjuujäljen mittaukseen. Tavoitteeksi on asetettu, että harvennusten korjuujäljen mittaus automatisoidaan mahdollisuuksien mukaan hyvin pitkälle.

Kun puustovaurioita ja erityisesti runkovaurioita mitataan automaattisesti harvennuksilla tulevina vuosina, on todennäköistä, että se toteutetaan kuormatraktoreihin kiinnitettyjen kameroiden ottamien valokuvien ja edelleen kuvatulokinnan avulla. Metsäkoneeseen kiin-



Ajouralle päin kohtisuoraan näkyvien puustovaurioiden (puustovaurioprosentti uralle päin) ja leimikon kokonaispuustovaurioprosentin välinen yhteys tutkimuskoealoilla.

nitetty kamerajärjestelmä ei välttämättä havaitse kaikkia puustovaurioita, sillä kuvaussuunta on tyypillisesti ajouralta pois päin urien väliselle alueelle, jolloin osa vaurioista jää näkymättömiin runkojen toiselle puolelle. Kun mennään automaattiseen puustovaurioiden seurantaan, on ensiarvoisen tärkeää tietää, mikä on ajourilta käsin kuvatulokintaan perustuvan järjestelmän tuottaman puustovaurioprosentin ja todellisen puustovaurioprosentin suhde.

Väitöskirja puustovaurioiden kuvatulokinnasta

Puustovaurioiden määrittämistä konenäöllä ei ole paljon selvitetty aiemmin, joten **Jyry Eronen** aloitti Itä-Suomen yliopistossa Joensuussa tutkia niiden määrittämistä kuvatulokinnalla omassa väitöskirjatyössään. Väitöskirjaprojekti toteutetaan yhteistyössä Itä-Suomen yliopiston, Metsätehon ja Stora Enson kanssa. Ohjaajina Jyryn työssä ovat **Teijo Palander** Itä-Suomen yliopistosta, **Heikki Ovaskainen** Metsätehosta ja **Kalle Kärhä** Stora Ensosta.

Jyry Eronen väitöskirjatyön toisessa osatutkimuksessa ja samalla **Niklas Peltoniemen** pro gradu -työssä määritettiin leimikon kokonaispuustovaurioprosentin ja ajouralle päin näkyvien puustovaurioiden välinen yhteys sekä selvitettiin, miten puustovaurioiden ominaisuudet vaikuttavat niiden havaitsemiseen ajouralta käsin.

Laaja vaurioaineisto kerättiin

Tutkimusta varten yhteensä 60 tutkimuskoealaa totaali-inventointiin kesä-lokakuussa 2017. Jokaiselle koealalle osui kaksi ajouraa. Kukin koeala oli kooltaan 30x50 metriä. Täten totaali-inventoitu yhteispinta-ala oli yhdeksän hehtaaria, ja inventoitujen harvennusleimikoiden kokonaispinta-ala oli 175 hehtaaria. Korjuujäljen inventointi tutkimuskoealoilla tehtiin Suomen metsäkeskuksen harvennusten maastotarkastusohjeen mukaisesti.

Tutkimuksessa inventoitiin yhteensä 558 puustovauriota ominaisuustietoineen. Tutkimuksessa keskityttiin tarkastelemaan ajouralta päin kohtisuoraan näkyvien ja ei näkyvien puustovaurioiden ominaisuuksia. Yhteensä tutkimuksessa inventoitiin 183 ajouralle päin näkyvää puustovauriopaata, joista muodostettiin Puustovauriopro-

sentti uralle päin -muuttuja kuvaamaan ajouralle päin näkyvien vaurioiden perusteella laskettua puustovaurioprosenttia.

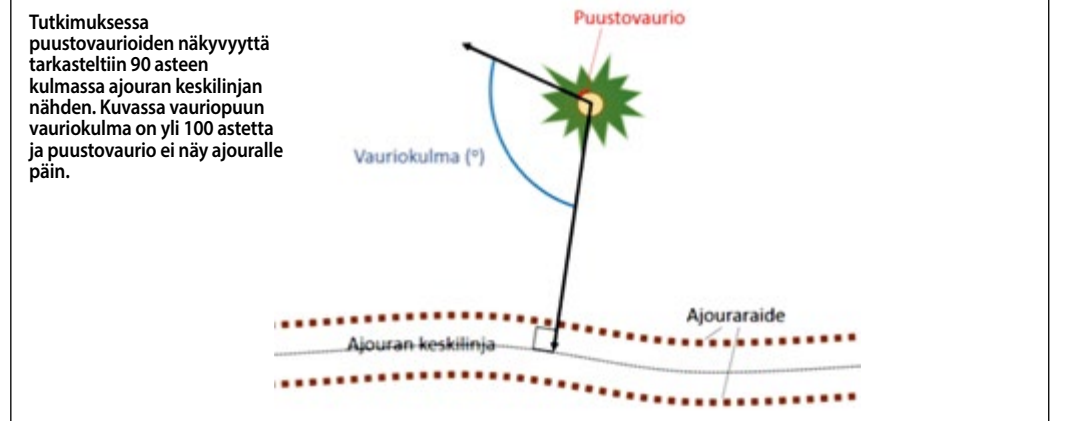
Lähes kaikki vauriopaat näkyvät ajourille

Parhaiten ajouralle päin näkyviä ja ei näkyviä puustovauriopaata erotelti puustovauriopaatun etäisyys ajouran keskilinjasta, vauriopaatun vauriokulman suuruus ajouran keskilinjaan nähden sekä vaurion korkeus puussa: Puustovaurio, joka oli lähellä ajouraa, pienemmässä kulkassa ajouran keskilinjaan ja matalalla vauriokulmalla puussa, näkyi todennäköisemmin ajouralle päin. Kun vaurion vauriokulma oli yli 80 astetta ajouran keskilinjaan nähden, vaurio ei näkynyt enää kohtisuoraan ajouralle päin.

Tutkimus tuotti uutta tietoa puustovaurioista. Esimerkiksi puustovaurioiden näkyvyydestä ajouralle

päin ei ollut aiempaa tutkimustietoa. Lisäksi tutkimuksessa pystyttiin löytämään ajouralle päin näkyvien puustovaurioiden ja leimikon kokonaispuustovaurioprosentin välinen yhteys. Tutkimus loi myös valmiuksia rakentaa puustovaurioiden automaattista mittaamista ja seurantaan tulevina vuosina. Reaaliaikaisesti toimiva järjestelmä antaa palautetta koneenkuljettajalle korjuutyön aikana.

On tosin huomioitava, että tehdyssä tutkimuksessa puustovaurioiden näkyvyyttä tarkasteltiin 90 asteen kulkassa ajouran keskilinjaan nähden. Kuvassa vauriopaatun vauriokulma on yli 100 astetta ja puustovaurio ei näy ajouralle päin.



Kasvu-uralla olevaa koneyrittämistä kaakon kulmalla



Sami Mattinen

Heinolasta Kouvolaan menevän kantatien 46:n kapean, mäksen ja mutkaisen Päijät-Hämeen alueella olevan tieosuuden linjausta oikaistaan, poikkileikkausta levennetään ja tasausta loivennetaan yhteensä noin 17 kilometrin matkalla. Työmaa sijoittuu vt 4:n ja Päijät-Hämeen rajan väliin. Maa- ja kalliomassojensiirrot kyseisellä työmaalla operoi Joutsenolainen Kaakkois-Suomen Koneyrittäjien jäsenyritys Koneurakointi Sami Mattinen Oy.

Työmaan, jonka lähes kaikki leikkausmasinat ovat louhetta, pääurakoitsijana on Des-tia Oy. Louhe käytetään sellaise-naan penkereiden ja massavaihtojen täyttöihin, sekä murskatuna parannettavan tien jakava ja kantavaan kerrokseen. Urakka on alkanut huhtikuussa 2018 ja sen tulee valmistua lokakuussa 2019.

Kantatie 46:n työmaalla työt ovat talven aikana vähempänä johtuen tien talvihoito velvoitteesta. Sami Mattinen kertoo tämän aiheuttaneen myös jonkin verran häiriötä työn tekemiselle, kun esimerkiksi uusia tierumpuja ja penkereitä ei ole voitu kerralla tehdä täyteen mittaansa. Tienpitäjä on asettanut ehdon, jossa tienpitovelvoite siirtyy pääurakoitsijalle, jos rakentajat vaurioittavat talvihoitokauden aikana tienpäällystettä.

Korvaavaa työtä talveksi

Töiden ollessa vähempänä työmaalla on korvaavana työmaana ollut Partekin kalkkikavos Lappeenrannassa, jossa louhoksen reunalta 50:n metrin leveydeltä on poistettavana noin 1,8 miljoonaa kuutiota pintamaita. Maata on ollut kuorimassa ja kuormaamassa 40 tonnin kaivukone ja siirtämässä 40:n dumperi. Molemmat koneet työskentelevät kahdessa vuorossa, tehden myös lauantaisin yhden vuoron.

Toinen korvaava työmaa on ollut Kotkassa, jossa talvella on rakennettu 900:sta ja 400:sta vesijohtoa. Sami Mattisen koneet ovat tehneet kaivu- ja täyttötyöt melkein kilometrin matkalle.

– 46:lla on ollut sen verran hilaisempaa talvella, että hyvä kun on ollut muitakin tulonlähteitä, heittää Sami Mattinen.

Työt alkoivat vuokrakoneella

Sami Mattinen aloitti koneyrittämisen yhdeksänkymmentäluvun lopussa vuokraamalla sedältään, joka tuolloin oli hänen työnantajansa, Cat 317 kaivukoneen ja aloittaen työskentelyn avoimena henkilönä. Ensimmäinen työmaa oli Rakennus Tujotek Oy:n 400 kilovoltin voimalinjan rakentaminen Kokkolan ja Vaasan välillä. Työ oli ollut pylväiden perustusmonttujen kaivua ja täyttöä, sekä työn vaatimien työmaateiden rakentamista betoniautoille.

Seuraava työmaa olikin lähempänä, Joutseno Pulp Oy:n uuden tehtaan kytkinkentän rakentaminen sekä sähkönsyöttökaapelien kaivaminen. Tämän jälkeen Sami Mattinen oli uudelleen rakentamassa 400 kilovoltin voimalinjaa, tällä kertaa Pyhtäällä.

Sami Mattinen on tehnyt pitkään yhteistyötä Lemminkäisen



Traktoreita käytetään kaivukoneiden siirtoon lavetilla työkohteesta toiseen sekä maiden kuljettamiseen. Casen perässä Weckmannin testikäyttöön luovuttama maalaamaton maansiirtoperävaunu, jossa on kääntyvät telipyörät.

sekä YTT:n kanssa, niiden työmaat ovat olleet erinäköisiä putkilinjahommia mm. Kaukaan tehtaalla, sekä pienempien kadunpätkien rakentamisia.

Ensimmäinen pitempiaikainen rakennuskohde oli Holiday Club Saimaa kylpylän työmaa Imatrala, joka kesti 19 kuukautta ja jonka aikana työntekijämäärä kasvoi yhdeksitoista. Kylpylän rakentaminen tapahtui vuosien 2010 ja 2011 aikana.

Kotipaikkakunnalla Joutsenos-talvella on lumitöissä neljä pyöräkuormaajaa ja traktoria. Ne puhdistelevat talojen ja tehdas- sekä liikerakennusten piha-alueita lumesta, Lassila & Tikanojan laskuun.

Tänä päivänä Koneurakointi Sami Mattinen Oy:n kalustoon kuuluu neljätoista kaivukonetta, jois-

ta suurin on neljäkymmentätön-nen, neljä pyöräkuormaajaa, kuusi kuorma-autoa ja dumperi sekä traktoreita. Viimeisimmin hankituissa kolmessa kaivukoneessa oli jo hankittaessa 3D-ohjauslaitteet.

Koneiden huoltotilat ovat Joutsenos-sa, jossa hitsaamalla kun-nostetaan myös koneiden kauhat ja kuorma-autojen lavat. Koneiden huolto- ja korjaustyöt Sami Mattinen tekee yhdessä veljensä kanssa, jonka päätoimena on jatkaa kotitilan hoitoa maanviljelysyrityksenä. Yrityksen työntekijä määrä on seitsemäntoista.

Sähköiset palvelut helpottavat arkea

Sähköiset palvelut eli digitalisatio sujuvoittavat maarakennusyrityksen arkea. Työmaiden sisäis-

ten asioiden tiedottamiseen voidaan käyttää Whats App viestipalvelua, jolloin tieto saavuttaa kaikki ne, joilla on käytössään älypuhelin. Kaivukoneen kaupanteon ehtona voi olla, että siinä on asennettuna 3D-ohjauslaitteet. Yrityksen laskutukseen voidaan käyttää esimerkiksi Visma Netvisor ohjelmaa.

NetVisor ohjelma laskuttaa automaattisesti, Sami Mattisen tehtyä laskut järjestelmään. Tietyömaalla laskutus tapahtuu kahden viikon välein toteutuneiden massamäärien mukaan, laskujen maksajan ollessa 30 vuorokautta.

NetVisor palvelussa on myös laskujen rahoituspalvelu. Kun lasku on laitettu sinne, saa saman tien 80% laskun arvosta tilille, "lainan" korko on kahden prosentin luokkaa. Asiakkaan maksettua

laskun, järjestelmä imaisee automaattisesti rahat. Tämän järjestelyn kautta voi saada rahoitusta 200 000 euroon asti, joka edellyttää 240 000 euron myyntilaskutusta.

– Tämä on toimiva homma ja ilman sitä tämä tiehomma olisi ollut katolla ja ajat sitten, kertoo Sami Mattinen.

Koneyrittäjiin Sami Mattinen on kuulunut vuodesta 2004, jolloin kaveri oli houkutellut hänet toimintaan mukaan.

MARKKU LESKINEN

**KAIVOT JA PUTKET
MAANRAKENNUKSEEN!**

JITA
40 vuotta putkeen

Meiltä kaikki työmaasi putki- ja kaivotuotteet, isoon ja pieneen kohteeseen, joustavasti, nopeasti ja oikeaan hintaan.

Kotimaista – 40 vuoden kokemuksella.

www.jita.fi



Yli kaksitoistatuhatta harvesteripäätä Outokummusta



Helmikuussa tekeillä olevan harvesteripään järjestysluku on jo muutaman kymmenen yli 12 000, arvelee toimitusjohtaja Jarmo Paakkunainen.

Outokummun Metallilla valmistettiin ensimmäinen harvesteripää vuonna 1984. Kesällä 2016 valmistettiin 10 000:s ja tahti on vain kiihtynyt, sillä viime joulun alla syntyi jo 12 000:s.



H215-harvesteripää valmiina asiakastoimitukseen Waratah OM Oy:n tuotannon työntekijöiden saattelemana. Kuva: Outokummun Metalli.

RIITTA MIKKONEN

Valmistunut malli H215E on tehokas, uuden sukupolven harvesteripää eukalyptuspuiden käsittelyyn. Punaiseksi viimeistelyrunko lähti heti seuravana päivänä Waratah OM Oy:lle Joensuuhun loppukokoonpanoon ja sieltä Waratah-myyntiorganisaation kautta Australiaan.

Oli mukavaa saavuttaa uusi tuhatlukema harvesterituotannossa juuri ennen joulua. Pienen loman jälkeen tuotanto on saatu hyvään vauhtiin, ja tämänhetkinen tilauskanta tuo hyvän alun tähän vuoteen, tuumaa toimitusjohtaja **Jarmo Paakkunainen** tyytyväisenä. – Seurataan kyllä milloin harvesteripää on perillä ja asennettu koneeseen.

Metsäkoneiden harvesteripäiden valmistusosaaminen on Outokummun Metallin liiketoiminnan ydintä. Perheyrittäjä on tehnyt pitkäjänteisellä asenteella ja laatua arvostavalla yhteistyöllä metsäkonevalmistajien John Deeren kanssa.

Harvesteripäitä valmistetaan erilaisia, asiakkaiden tarpeiden mukaan. Keltaiset menevät John Deeren koneisiin, punaiset Waratah-tuotemerkillä myytäväksi.

Henkilöstöön panostetaan

– Asiakas palaute on ollut positiivista, iloitsee johtaja.

Nykyään asiakkaita myös kiinnostaa, missä ja miten heidän käyttämänsä laitteet tehdään, joten vierailijaryhmät ovat tuttu näky tehtaalla.

Viime vuosi oli Outokummun Metallilla ennätyksellinen. Henkilöstöä lisättiin, parhaimmillaan oli yli 110 henkeä töissä, nytkin vielä yli 100.

Ammattitaitoisia hitsareita ja muita metallityöntekijöitä on tosin Outokummussakin jo hankalla saada, joten henkilöstön hyvinvointi on erityisen tärkeä asia, johon jatkuvasti panostetaan.

– Työssä jaksamiseen panostetaan, tuki- ja liikuntaelinvai-

ja pyritään ehkäisemään ennalta, olosuhteet pyritään luomaan mahdollisimman hyviksi, valaistusta ja ilmanvaihtoa on lisätty, työfysioterapeutti käy tehtaalla kerran viikossa, luettelee Paakkunainen käytännön toimenpiteitä.

Työsuhde-etuna henkilöstölle on esimerkiksi varsin kattava vakuutusturva, joka tuottaa merkittävää etua sekä työntekijälle että työnantajalle.

Maailmanluokassa

Henkilöstön hyvinvointiin panostamisen lisäksi tänä vuonna Outokummun Metallilla on luvassa muita kehittämisinvestointeja, tavallista suurempia tuotannon kehittämistoimia.

Konekantaa uudistetaan, esimerkiksi robottihitsausta lisätään. Hankitaan uusi koneistuskeskus ja muuta uutta tekniikkaa. Tuotannon seuranta visualisoidaan digitalisaation avulla, sisäistä materiaalogistiikkaa kehitetään.



Vahva-kahmarit ovat Outokummun Metallin tytäryhtiön Koneosapalvelun mallistoa, niiden neljästä kokoonpanopisteestä yhdellä työskentelee Markku Vepsäläinen.



Hitsaamon materiaaivarasto järjestettiin viime vuoden puolella erikseen, millä on saatu muutama työpiste lisää. Tarvikkeiden esikieräilijä huolehtii materiaalit ajallaan hitsareiden työpisteille.



Outokummun Metalli on panostanut tuotantotilojen järjestykseen, valaistukseen ja ilmanvaihtoon.

lofsfors

CoverX™

MAXIMAALINEN KANTAVUUS

Suora telakenkä jakaa maakosketuksen tasaisesti koko telakengän pinnalle mikä vähentää maapohjan vahingoittumista sekä lisää kantavuutta ja vakautta.

OPTIMAALINEN RENGASPITO

Telakenkäprofiili suorudesta huolimatta mukailee rengasta edesauttaen renkailla pysymistä ja tehostaa telan ja renkaiden välistä pitoa.

ERINOMAINEN VETOPITO

Telakenkien pitkien sivujen eritasoprofiilin ansiosta telakengissä on 30mm korkea otsapinta joka aikaansaa tehokkaan vetopidon.

ERIKOISMUOTOILLUT SIVUOHJURIT

Sivuohjurit ovat normaalia pidemmät ja erikoismuotoillut mikä on edellytyksenä telan vakaalle pysymiselle renkailla ja renkaiden sivujen kestävyydelle.

METSÄTYÖ OY

Sähköposti on muotoa etunimi.sukunimi@metsatyo.fi
info@metsatyo.fi | www.metsatyo.fi

HÄMEENLINNA
Kiltintie 13
13130 Hämeenlinna
puh. 03-644 0400

JYVÄSKYLÄ
PL 36, Kiltatie 5
40351 Jyväskylä
puh. 014-338 8700

ROVANIEMI
Alakorkalantie 42
96300 Rovaniemi
puh. 016-321 0100

ECO-TRACKS

Keto-100 KARATE

Keto Harvesters®
www.kone-ketonen.fi

Kone-Ketonen mukana Proforest 2019-messuilla

osasto: E7

Tervetuloa!

Inframallinnuspäivät keräsivät Tampere-taloon toistasataa tietomallintamisen asiantuntijaa kuulemaan ajankohtaisista asioista. (Kuva: Novatron Oy)



Suomalaisten ei pidä vähätellä inframallintamisen osaamistaan

- Suomessa on erinomaista tietomallinnuksen osaamista infra-alalla ja sen kehitystyö sekä käyttöönotto ovat maailman kärkiluokkaa, tiivistä emeritusprofessori Arto Kiviniemi näkemystään suomalaisen inframallinnuksen nykytilasta.

VILLE JÄRVINEN

Puheenvuorossaan Novatron Oy:n järjestämällä Inframallinnus 2019 -päivillä Tampereella maaliskuussa Kiviniemi kannusti suomalaisia toimijoita ottamaan isompaa roolia kansainvälisten standardien kehittämisessä muun muassa buildingSMART Internationalin kautta.

- Mallinnus on syrjäyttämässä perinteiset suunnittelumenetelmät. Mallien käyttö automaattisessa koneohjauksessa tulee nopeasti muutta-

maan rakentamisprosessia myös infrasektorilla.

Kiviniemi oli samaa mieltä yleisön kanssa, että nykyinen lainsäädäntö rakennusala ei vielä mahdollista tietomallinnuksen kaikkien etujen saavuttamista. Tällä hetkellä lainsäädäntö vaatii vielä piirustuksia mutta yhä lähempänä voisi olla se hetki, jolloin lainsäädäntökin muuttuu perusteiltaan mallipohjaiseksi.

- Rakennusalan koulutuksen tulisi perustua jo lähtökohtaisesti nykyään tietomallinnukseen, Kiviniemi linjasi.

FinnMETKO
2020
Jämsä 3.9.-5.9.

www.finnmetko.fi



Tietomallit tulevat perusrakoihin pikkuhiljaa

Destia Oy:n kehityspäällikkö **Olli Planting** viihdytti paikalla ollutta yleisöä kertomalla "viimeisen kerran" Oulun kaupungin tilaamasta Sienikujan katuhankeesta, jonka ajatuksena oli toteuttaa tyypillinen, suhteellisen pienimuotoinen asemakaava-alueen katu- ja kadunrakennussuunnitelman laatimisella, jonka jälkeen rakentamisen tarjousvaihe tehtiin vuonna 2018 ja lopullinen rakentaminen vuosina 2018 ja 2019.

Alustatyökaluna hankkeessa toimi Infrakit-ohjelma. Projektia aloitettiin 2017 katu- ja kadunrakennussuunnitelman laatimisella, jonka jälkeen rakentamisen tarjousvaihe tehtiin vuonna 2018 ja lopullinen rakentaminen vuosina 2018 ja 2019.

Tällä hetkellä rakentaminen on loppunut ja luovutusvaiheen digitaalista luovutusaineistoa kerätään ja koostetaan, Planting kertoi.

Plantingin mukaan projektissa opittiin paljon muun muassa tietomallikoordinaattorin työnkuvasta, dokumentoinnin tärkeydestä sekä siitä, ettei suunnitteluaineistoa saisi "tyhmentää" liikaa tarjousvaiheeseen.

Myös Turku on ollut aktiivisesti kokeilemassa tietomallipohjaista rakennuttamista vuodesta 2018 lähtien. Turun kaupungin rakennuttajana toimiva **Johanna Akkanen** kertoi rakennuttajan kokemuksia Pääskyvuorenrinteen asemakaava-alueen rakennuttamisesta tietomallipohjaisena.

- Suurin ongelma ei ole ollut tekniset ratkaisut, vaikka niissäkin on ollut ongelmia vaan ihmisten saaminen toimimaan tietomallipohjaisen rakennuttamisen vaatimusten mukaan, kuvaili Akkanen kokemuksia.

- Tosiasia on, että tilaajan näkökulmasta Turussa on noin viisi yritystä, joille tietomallinnus on arkipäivää.

Novatron haluaa yhdistää tietomallinnuksen kenttää

- Yrityksenä me haluamme ottaa vahvasti osaa tietomallinnuksen kehittämiseen Suomessa ja olemme huomanneet, että Inframallinnuspäivien tapaisilla tilaisuuksilla on selvää tarvetta.

- Siitä kertoo jo se, että nämä ovat neljännet perättäiset päivät, ja joka kerta tilaisuus on kasvanut. Tänäkin meillä on vajaa 150 infralan tietomallinnuksen ammattilaista täällä, kuvailivat Novatronin tietomalliasiantuntija **Jari Kainuvaara** sekä Infrastructure BIM Manager **Petteri Palviainen**.

- Tänä vuonna ohjelmaa on rakennettu sillä ajatuksella, että julkiset tilaajat - pääasiassa kunnat ja kaupungit - saisivat vertaistukea ja kokemuksia, joiden avulla ne voisivat rohkaistua toimimaan entistä enemmän tietomallipohjaisesti toiminnassaan, jatkaa Palviainen.

Palviaisen mukaan Inframallinnuspäivät 2019 -tilaisuuden ensimmäisenä päivänä esitelty tiedon- ja mallinhallinnan tukipalvelu (TIMAHA-hanke) on yksi avuksista, joita julkisten rakennuttajien toivottaisiin käyttävän enemmänkin.

Mallipoliisit työssään

TIMAHA:n esittelyssä ryhmäpäällikkö **Ville Suntio** Destia Oy:stä kertoi heidän toimineen julkiselle tilaajalle eli Väylävirastolle ja ELY-keskuksille 'mallipoliiseina' vuonna 2018 26 eri hankkeessa.

- Näissä hankkeissa on opittu paljon, totesi Suntio.
- Tärkeimpiä asioita on ehkä se, että tukipalvelu kannattaa ottaa mahdollisimman aikaisessa vaiheessa mukaan ja lähteä rakentamaan yhtenäistä tiedon jäsentelytapaa käyttöön.

Suntion mukaan tieto jäsennellään vieläkin liian hankkekohtaisesti mutta Väyläviraston VELHO-järjestelmä tulee muuttamaan asian tulevaisuudessa. Erityisen tärkeänä Suntio kuitenkin piti panostusta vuoropuheluun hankevaiheesta toiseen siirtyessä.

- Kirjoitettu teksti ja laaditut aineistot eivät takaa (vieläkään) tiedon siirtymistä, Suntio tiivisti.

Tiedon siirtymisen varmistamiseksi Inframallinnuspäivien toisessa päivässä esiteltiin muun muassa yleisiä inframallinnus -vaatimuksia ja sen päivityksiä (YIV) sekä VELHO-järjestelmää.

Indexator esittelee Uuden sukupolven harvesterirottaattorit



Tule tutustumaan seuraavan sukupolven HX-harvesterirottaattoreihin. Ne on mukautettu vahvimpia harvestereita varten. Lisäksi voit tutustua maailman laajimpaan rotaattori-, riipuke- ja pyörivien K100-letkuliitinten valikoimaan.

Tervetuloa Skogsnolia 2019 -messujen osastolle 1014.



indexator.com



Ceettar - koneyrittäjien asialla Brysselissä



Jérôme ROCHE – Ceettarin uusi pääsihteeri

Ceettarissa aloitti elokuussa 2018 uusi pääsihteeri Jérôme ROCHE. Hän on ranskalainen syntynään Ranskan keskiosista Clermont-Ferrandista. Ennen Jérômea Ceettarin toimistoa Brysselissä veti niin ikään ranskalainen Eric Dresin. Jérôme Roche on kokenut vaikuttaja Brysselissä. Ennen Ceettaria hän on työskennellyt Eu komissiossa digitaalisten innovaatioiden ja siihen liittyvän yrittäjyyden edistämisen toimialalla (DG Connect). Hän on työskennellyt myös työllisyysasioiden toimialalla (DG Employment) sekä Euroopan talous ja sosiaalikomitean alaisuudessa sekä Belgian Kauppakamarin Sao Paolon toimistossa Brasiliassa. Jérôme on taustakoulutukseltaan juristi. Opiskelut hän suoritti Solvay Brussels School of Economics and Management:ssa Brysselissä. Hän on siis varsin kansainvälinen henkilö.

Koneyrittäjien liitto on eurooppalaisen Ceettar-järjestön jäsen. Ceettar tarjoaa suomalaisille Koneyrittäjille kanavan suoraan Euroopan politiikan ytimeen Brysseliin. Koneyrittäjillä on paikka Ceettarin hallituksessa sekä Ceettarin metsävaliokunnan puheenjohtajan paikka. Ceettar edustaa eurooppalaisia maataloudessa, metsätaloudessa ja muilla maaseudun koneurakointiloilla urakoivia koneyrittäjiä. Täten se tarjoaa kaikille Koneyrittäjien liiton edustamille aloille vaikutus- ja tiedonsaantikanavan Euroopan tasolla. Sielläkin on tärkeää olla vaikuttamassa, koska EU-tasolta tuleviin määräyksiin on turha enää kansallisella soveltamistasolla yrittää vaikuttaa.

SIMO JAAKKOLA

Ceettar on eurooppalaisten koneyrittäjäyhdistysten keskusjärjestö, jonka pieni toimisto sijaitsee Brysselissä. Ceettar on hallinnollisesti rakennettu hyvin samalla tavalla kuin Koneyrittäjien liitto Suomessa. Ceettarilla on jäsenyhdistyksiä 18 kappaletta 16 Euroopan maassa. Belgiassa ja Ruotsissa on kaksi jäsenyhdistystä – maapuolelle oma ja metsäpuolelle oma. Muissa maissa on yksi jäsenjärjestö. Ceettarilla on hallitus, jossa on 6 jäsentä. Suomesta hallituksessa toimii **Simo Jaakkola**, jonka vastuulla hallitustasolla on metsäasiat. Muut jäsenet tulevat Ranskasta, Hollannista, Belgiasta, Tanskasta ja Saksasta. Hallituksen alaisuudessa toimii kolme valiokuntaa; metsä (forest), maarakennus (rural) ja maatalous (mobile machinery). Ylin päättävä elin on Ceettarin yleiskokous. Hallitus kokoontuu 3-4 kertaa vuodessa, valiokunnat kaksi kertaa vuodessa ja yleiskokous on kerran vuodessa. Ceettarin toimistossa työskentelee kaksi henkilöä.

Viimeisen vuoden aikana Ceettarin agendalla on ollut mme seuraavia asioita: EU:n maatalouspolitiikan muotoutumiseen (2020 jälkeen) vaikuttaminen, traktoreiden lukkiutumattomat jarrut, big data (isot koneiden tietomassat) sekä uusiutuvan energian direktiiviin vaikuttaminen ja EU:n metsästrategian arviointi. Yleishavaintona voi todeta, että kaikissa koneyrittäjyys olisi muuten lähes unohdettu, ellei sitä oltaisi itse sinne esille nostamassa.

Ceettar on ollut Irlannin koneyrittäjäyhdistyksen jäsenten kautta yhteyksissä EU:n irlantilaiseen maatalouskomissaariin. Ceettarin linjana on, että EU tukia tulisi jatkossa suunnata siten, että tuet edistäisivät modernin teknologian käyttöä. Tavoitteena on, että tuet ohjattaisiin maanviljelijöille tehokkaiden ja modernia tekniikkaa hyödyntävien palveluiden käyttämiseen viljelijöiden oman investointien sijaan. Tämä lisäisi yrittäjien palveluiden käyttöä maanviljelyksessä.

ABS jarrupakko traktoreille torjuttin

EU:n komissiolla oli vuosina 2017-2018 suunnitelma vaatia lukkiutumattomat jarrut 40-60 km/h kulkevilla maataloustraktoreissa. Niistä saatava hyöty olisi kyseenalainen, jos samalla vedettävissä laitteissa ei olisi ABS-jarruja. Yrittäjäpiireissä vaatimusta pidettiin turhana eikä nähty sillä olevan lisäarvoa turvallisuuden tuojana. Vaatimus olisi johtanut traktoreiden hinnan kallistumiseen ilman lisäarvoa. Rahassa mitaten kyse oli Ceettarin arvion mukaan

2000-3000 euron kustannuksesta traktoria kohden. Maataloustraktoreiden markkina Euroopassa on noin 150 000 kappaletta. Tästä iso osa olisi ollut ABS-jarrupakon piirissä, joten kyse oli jopa satojen miljoonien eurojen asiasta kokonaisuutena. Ceettar teki asian suhteen selvitystyötä ja vaikuttamistyötä sekä sai torjuttua asian.

Big data – tiedon jakamisen pelisäännöt

Konetyössä syntyvästä tiedosta ovat monet kiinnostuneita – yrittäjät, konevalmistajat, maanomistajat, asiakastahot. Suomessa tehty työ metsäkonetiedon omistuksen ja käytön pelisäännöistä on ollut hyvin esillä Ceettarissa. Sen innoittamana Ceettar on ollut muodostamassa yhdesä eri sidosryhmien kanssa tiedon jakamisen pelisääntöjä maatalouskonetyön osalta. Vuoden 2018 keväällä saatiin aikaiseksi Euroopan tason suositus, joka selkeytti maatalouskoneiden käytössä syntyvien tietojen omistajuutta sekä tiedon jakamisen sekä käytön periaatteita.

Suomessa on vuoden 2017 lopulla aikaansaatu suositus metsäkonetiedon omistamisen ja käytön pelisäännöistä. Se suositus ei sellaisenaan ole siirrettävissä muihin maihin. Ceettar yrittää saada aikaiseksi Euroopan taso suosituksen myös metsäalalle. Tässä työssä hyödynnetään Suomessa tehtyä suositusta sekä maataloussektorin suositusta

maatalouskonedatan omistamisesta ja käytöstä. Suositusten yksi tarkoitus on turvata laajasti koneyrittäjien oikeudet tuottamaan tietoon. Suositukset myös edistävät tietojen hyödyntämistä.

Linjauksia metsäasioissa

Ceettarin metsävaliokunnan nimissä on vuoden aikana muodostettu kanta puun kaskadikäyttöön, biomassan ja metsätalouden kestävyyskriteereihin sekä Euroopan metsästrategiaan. Lisäksi olemme olleet allekirjoittamassa yhteisiä linjauspapereita muiden metsäalan sidosryhmien kanssa – metsäteollisuuden, yksityisten metsänomistajien sekä julkisten metsänomistajien edustajien kanssa.

Koneyrittäjien ääni Brysselissä

Ceettarin metsävaliokunta pyrkii aina kokoustensa yhteydessä tapaamaan sidosryhmien (teollisuus, EU komissio, metsänomistajat, PEFC, tutkimus) edustajia. Tavoitteena on verkottua, saada tietoa sekä kertoa koneyrittäjistä ja Ceettarin linjauksista tärkeiksi katsomillemme tahoille. Tällainen toimintatapa on ollut käytössä vasta muutaman vuoden ja tehtävää on paljon nostaaksemme yrittäjien profiilia EU-parlamentissa, EU komissiossa ja sidosryhmien silmissä.

FinnMETKO 2020 Jämsä 3.9.-5.9.

www.finnmetko.fi



Puunkuormaajamestari ratkaistaan kesäkuun puoliväliin mennessä

ERKKI EILAVAARA

Puunkuormaajamestari-alkoi Mansen Mörinöillä 5.4. Volvo Trucksin piha-alueelta Nuutisarankadulta Tampereelta 5.4. ja jatkuu pitkin kevättä eri paikkakunnilla. Volvo Trucksin piha-alueella oli esillä kisatuoksinnan lisäksi mm Jyky Oy:n ja Alucar Oy:n perävaunu- tuotteita. Mansen Mörinöillä valitsi hyvä tunnelma kuten ennenkin. Pysäköintien kanssa oli hieman ongelmia perjantaina, kun alueilla liikkui normaalia raskasta tavaraa liikennettä ja yritysten henkilöstön omat autot olivat paikalla. Lappuliat kiertelivät ahkeran eri alueilla ja huomauttelivat sopimattomasta pysäköinnistä. Muuten mustamakara maistui ja hyvää kahvia hörpittiin normaaliin tapaan.



Jyky Oy:n toimitusjohtaja Otto Siren esitteli perävaunukalustoa Volvo Trucksin piha-alueella.



Myös oppilaitokset ovat esillä näissä tapahtumissa.



Pihtiutaan Ajokone Korjaamo Oy:n lavetti herätti kiinnostusta.



Kaksi uutta Jenz-hakkuria Hakevuori Oy:lle

Lähes 1,2 miljoonaa kuutiota haketta vuosittain tekevä Hakevuori Oy on hankkinut kaksi uutta Jenz-hakkuria. Viimeisin luovutettiin tammikuulla ja edellinen viime vuoden puolella syksyllä.

Ideachip Machine Oy on toimittanut uudet koneet Hakevuori Oy:lle. Tammi-kuussa toimitettu hakkuri on iso terminaalikone Jenz HEM 820. Viime syksynä toimitettu on hieman pienempi tienvarsihaketukseen paremmin soveltuva Jenz HEM 583.

Jenz HEM 820

Jenz HEM 820 on iso terminaalihakkuri. Sitä Hakevuori Oy käyttää omilla sekä asiakkaidensa terminaaleilla. Tuotos on jatkuvana yli 300 kuutiota tunnissa ja parhaimmillaan jopa 400 kuutiota tunnissa, kertoi Ideachip Machine Oy:n toimitusjohtaja **Jukka Humalainen**.

Hakkurissa on oma Caterpillarin 16-litraisen C18 moottori, jossa on 780 hevosvoimaa. Syöttöaukon leveys on 1200 millimetriä ja korkeus 820 millimetriä. Kone on pitkittäissyöttöinen.

Jenz HEM 820 on asennettu puoliperävaunualustalle, ja se toimii itsenäisesti lukuun ottamatta syöttöön tarvittavaa nosturia.

Vetoauto on 510-hevosvoimainen Mersu, jossa on ohjaamon takana nosturi ja perässä telien päällä vetopöytä. Nosturi mahtuu väliin hyvin, koska autossa on pitkä akseliväli.

Kone on varustettu kuljettimella, jonka merkittävä etu on pieni tehontarve eli polttoainetaloudellisuus. Kuljettimella saadaan myös korkea kasa helposti. Lisäksi kuljettimessa ei ole kuluvia osia samalla tavalla kuin heitinversioissa.

Jenz HEM 583

Jenz HEM 583 on tyypillinen tienvarsihakkuri, jolla haketaan tien varsilla olevista kasoista puut hakkeeksi. Kone on nopea ja kette-

rä siirtymään työmaalta toiselle. Hakkuri on rakennettu Mersun kuorma-autorungon päälle.

Jenz HEM 583 on hybridi, jossa erillinen 530 hevosvoimainen Mersun moottori pyörittää yksistään hakkuria. Auton moottorista puolestaan saadaan voima heittimelle sekä nosturille. Autossa on 510 hevosvoimainen Mersun moottori.

Heittimen voima tulee suoraan auton vauhtipyörän ja kytkimen välistä rattaan avulla isolle pumpulle, jossa on oma kytkimensä. Nosturin pumppu puolestaan saa voimansa normaalisti auton ulosotosta.

Koneen kapasiteetti on jatkuvana noin 240 kuutiota tunnissa ja parhaimmillaan yli 300 kuutiota tunnissa. Syöttöaukon mitat ovat leveys 1200 ja korkeus 680 millimetriä. Kone on sivuttaissyöttöinen.

Hybridi tuo koneeseen lisäarvoa kasvavan tuotoksen myötä. Näin konetta voi tarvittaessa käyttää myös terminaalihaketuksessa.

Tilanne alalla hyvä

Nykytilanne on melko valoisa puuenergiataloudella, luonnehtii Humalainen. Humalainen kertoi, että valtaosa yrittäjistä on ollut täystyöllistettynä talvikauden ajan. Nyt keväällä tulee muutaman viikon tauko kelien myötä.

Tulevaisuus näyttää hyvältä, mutta historia on osoittanut, että poliittiset päätökset vaikuttavat asiaan voimakkaasti. Tulevan hallituksen päätökset linjaavat alaa jatkossa, arvioi Humalainen.

Humalainen otti esille myös turpeen tärkeän roolin edelleen. Turvetta käytetään hakkeen kanssa seospolttoaineena. Tur-

Hakevuori Oy:n uusi Jenz HEM 820 -terminaalikone työssä.

peen vähentäminen aiheuttaa ongelmia siten myös hakepuolelle.

Hyvä tilanne heijastuu myös konekauppaan. Uusien Jenz-koneiden kohdalla tilaukseen tulisi päästä aikaisessa vaiheessa, koska toimitusajat ovat jo venyneet pitkähköiksi.

Hakevuori Oy

Hakevuori Oy toimittaa haketta Uudenmaan alueelle sekä Päijät-Hämeeseen. Palveluja ovat muun muassa hakkeen myynti, haketus, kantojen ja risujen nouto, puukauppa, pellonreuna- ja tienvarsiraivaukset sekä rakentamiskohteiden hakkuut.

Hakevuori Oy keskittyy erityisesti tienvarsihaketukseen ja hakkeen kuljetukseen asiakkaille saakka. Terminaalihaketusta on oma palvelumuotonsa yrityksen toiminnassa.

Hakevuori Oy:n kaluston lisääminen ja uusiminen on välttämätöntä, jotta yritys kykenee vastaamaan kasvavaan hakkeen kysyntään ja laatuvaatimuksiin. Kalustoa on yrityksellä runsaasti: metsäkoneita puun korjuuseen, hakkureita tienvarsihaketukseen terminaalikoneisiin sekä useita hakerekoja kuljetuksiin.

Ideachip Machine on myynyt yli kaksikymmentä Jenziä Hakevuori Oy:lle vuosien saatossa, kertoi Jukka Humalainen.

Toimitusjohtaja **Reijo Wuorio** peräänkuuluttaa nuorten metsien hoitoa energia-puun saamiseksi. Tätä työskäkaa Suomessa riittää.



Hakevuoren viime syksyn hankinta Jenz HEM 583 on tienvarsihaketukseen hyvin soveltuva, mutta hybridinä soveltuu myös terminaalikäyttöön.



Jenz HEM 820 on puoliperävaunualustalla oleva terminaalikone. Nosturi on vetoauton rungolla etuosassa ja telien päällä on perävaunun vetopöytä.

Jenz HEM 820 kone on varustettu kuljettimella. Kuljettimen etuna on polttoainetaloudellisuus sekä vähäinen kulutusosien tarve. Myös kasat saadaan korkeammiksi ja isommiksi.



Jenz HEM 583 on sivuttaissyöttöinen tienvarsihakkuri. Mersun alustassa kaikki pyörät vetävät. Reijo Wuorion periaate on ollut, että jos pyörä ei vedä, niin se jarruttaa.



Jenz HEM 820 on pitkittäissyöttöinen. Koneen perästä lähtee kuljetin hakkeen siirtämiseksi kasalle.

Toimitusjohtaja ja omistaja Reijo Wuorion Hakevuori Oy toimittaa haketta vuosittain lähes 1,2 miljoonaa kuutiota.



Puuenergiaa Viroon – hankkeen kautta

Viron maa-ala on 45 339 neliökilometriä. Tästä alasta on 51,4 % metsämaata. Kaikesta metsämaasta RMK eli Riigi Metsähallintokeskus omistaa metsämaata 1 090 neliökilometriä. RMK:ssa on työssä 600 henkilöä ja välillisesti työtä tarjotaan 6000 henkilölle.

ERKKI EILAVAARA

Energiapuuvaroiltaan Viro olisi hyvinkin itsenäinen, nuorta lehtipuumetsää on paljon. Käyttökohteet ovat rajalliset. Kiinnostus puuenergiaa kohtaan on kasvanut koko ajan ja myös laitteiden hankinta on virkistynyt. Eri laitoksissa ja mm. vanhoissa kartanorakennuksissa on halkokattilalämmitystä edelleen. Virossa viedään polttopuuta halkoina mm. Englantiin ja Norjaan. Klapeja viedään kaikkialle skandinaviaan. Kuitupuuta laivataan useammasta satasta laivoilla mm. Saksaan ja pohjoismaihin. Omaa sahausta on mm. Saarenmaan Kuresaaressä ja Keski-Viron Ima-veressä. Ulkomaiset yhtiöt omistavat osan sahoista. Viro tuottaa myös pellettiä sahoillaan ja sitä viedään mm. Ruotsiin.

Kopussa PM:n suurella maatilalla järjestettiin energiapäivä suomalaisten ja virolaisten yhteistyönä. Maatilan koko on isohko. 2000 ha peltoa ja 1000 ha metsää, 600 lypsylehmää. Työvoimaa on useampi kymmenen henkilöä. Pieni Kopun kylä asuttaa 400 henkilöä ja kunnan alue kaikkiaan 600. Energiapäivästä päävastuun kantoi Visu – projekti Seinäjoelta ja Thermopolis. Mukana toteutuksessa olivat vahvasti Metsäkeskus ja Seinäjoen Ammattikorkeakoulu. Euroopan Unionin kehittämishankkeet tuovat rahoitusta energiahankkeeseen, missä pyritään lisäämään kotimaisen energian käyttöä Virossa. Visu-hanke on maiden yhteinen – Liiketoimintaa lämmöstä hanke. Hanke keskittyy pieniin ja keskisuihin käyttökohteisiin ja tietysti energiapuun korjaukseen. Hanke järjesti tämän demo-päivän, mihin oli koottu eri laitetoimittajia (25 kpl) ja toimijoita Virossa.

ta ja Suomesta. Vetonaulana oli Fiskars – kirveet ja pilkkojana Juha Mieto. 70 - vuotias Mieto on hyväkuntoisena miehenä oiva konsultti ja markkinamies näissä asioissa. Useat paikalliset lehdet uutisoivat hänen mukanaolonsa demo-päivässä laajasti, mm. Maaleht ja Postimees. Hyvähenkinen tilaisuus sai paljon julkisuutta. Juha Miedon maine Virossa on edelleen A-luokkaa. Hänellä matkaan liittyi käynti Otepäässä, mikä oli aikoinaan hyvinkin tuttu matkakohde hiihtäjille.

Mukana maan- ja metsänomistajia ja alan yrittäjiä Pohjanmaalta

Visu-hanke oli koonnut yhteistyökumppaneineen bussilastillisen alan osaajia Suomesta. Risteily osuudessa pidettiin suomalainen laivaseminaari, jossa esiteltiin SeAMK:n opettaja Risto Lauhasen ja mm. Ala-Talkkari Oy:n toimista uusimpia kehityshankkeita ja polton teknologiaa. Risteilyllä käytiin läpi myös kulutuksen nykytilannetta ja uusinta tekniikkaa Pohjanmaalla. ”Kulota” hakusanalla asiasta löytyy tietoa. Seuraava matka Visu-hankkeessa kohdistuu Maamessisiin huhtikuun lopussa. Kesäkuussa mennään Noliaan Uumajaan ja ensi vuonna ollaan maaliskuussa Levillä ja syyskuussa sitten Jämsässä. Että ammattiohjelmaa on ja hyvä niin. Porukka on perusjoukolla mitaten 700, joten siitä saadaan matkaryhmät kasaan. Hankkeen matkat ovat hyviä yrittäjätapaamisia.



Juha Mieto, Fiskars ja osastonsa täydessä toiminnassa suuren maitotilan pihamaalla 20.3. Pilkonta ei ole voimalaji. Enempi tekniikkalaji.



Matkan ja demo-näyttelyn voimahahmot; Juha Viirimäki (vas.), Juha Mieto (partamies), organisaattori ja kuljettajamme Jussi Lehtonen ja SeAMK:n Risto Lauhanen (oik).



Halkomakoneista erikoisin oli puolalainen pilkekone ohuelle puulle, 2700 euron arvoinen laite on esillä myös Agrosilvan osastolla Maamessissä huhtikuun lopulla Tartossa.



Osa mukana olleesta ryhmästä Viljandin lähellä Kopun kartanon päärakennuksen portailla. Suuri rakennus lämpiää halkojen poltolla. Rakennus toimii kouluna. Kartanokouluja on Virossa 56 kpl.

Tilaan 2019 vuosittainen
Koneyrittäjän 2019 kestotilaus 67 € + alv
Nimi.....
Osoite.....
Postios.....
Puh.....
Lahjattavuuden vastaanottaja
Nimi.....
Osoite.....
Postinro ja -toimipaikka.....

FinnMetko Oy
maksaa
postimaksun

FinnMetko Oy
tunnus 5007665
00003 HELSINKI

2019

Koneyrittäjä 5 vuotta



MOIPU
Upgrade your machine

M300F1



- Syöttävä energiapuukoura integroituun korjuuseen
- Katkaisee 30 cm puuta yhdellä katkaisulla
- Syöttävä, keräilevä, kuormaava
- Optiona pituus- ja paksuusmittaus sekä ureakäsittely
- Voidaan asentaa harvesteriin, kaivuriin tai ajokoneeseen

Käy katsomassa uusi video
osoitteessa www.moipu.com

MOISIO FOREST OY

Mustasuontie 11, 44500 Viitasaari
Petrus Moisio 040-7696 663
Taneli Moisio 040-590 3131

Tehokkuutta ja kannattavuutta energia- ja kuitupuuleimikoille!

Arilahti Ky

-metsä- ja maarakennuskoneiden kuljetusautojen asiantuntija



Arilahti Ky:n kuljetusautoihin luottaa 2 500 konesiirtoa vuodessa tekevä Levatrans Oy.

Yrityksen historia alkoi jo 1960-luvulla, kun sen perustaja Leo Arilahti toimi kyläseppänä. Yli 40 vuoden kokemus metsä- ja maarakennuskoneiden kuljetusautojen lavarakenteiden sekä akseliväli- ja rakennemuutoksien suunnittelusta, valmistuksesta ja markkinoinnista kertoo, että kyseessä on alansa ammattilainen. Metsäkoneyrittäjät, maanrakennusliikkeet, kuljetus- ja kuorma-autoliikkeet muodostavat yrityksen merkittävimmän asiakaskunnan. Palveluissa korostuvat etenkin koneiden kuljetusalustat, joita toimitetaan niin Suomeen kuin Ruotsiin.

LAURI HYYTIÄINEN



Ritilät on tehty kestävyys edellä.

Laadukkaat kuljetusalustat asiakkaan toiveista

Puumalassa toimitilojaan pitävän Arilahti Ky:n kuljetuslavetit tunnetaan erinomaisesta laadukkuudestaan ja asiakkaan toiveet huomioivasta palvelusta. Tämän vahvisti myös Arilahti Ky:n kuljetusautoja käyttävä Levatrans Oy:n **Marko Nybacka**.

– Teemme vuosittain noin 2 500 konesiirtoa kolmella lavettiautolla. Näistä suurin osa on metsäkoneiden siirtoja haastavissa olosuhteissa. Kalusto todella joutuu koetukselle, kertoi Nybacka.

– Arilahti Ky:n kuljetusautoja ei ole tähän mennessä tarvinnut oikeastaan hitsata. Työn laatu ja käytetyt materiaalit ovat laadukkaita. Olemme olleet todella tyytyväisiä, Nybacka lisäsi.

Levatrans Oy on metsäkonesiirtoihin erikoistunut kuljetusyritys, joka toimii Hämeenlinnan länsipuolella sijaitsevasta Rengon pitäjstä käsin. Asiakkaita on 70, joista noin 15 käyttää yrityksen siirtopalveluja säännöllisesti.

Luotettavuus korostuu

Puunhankinnan logistiikkaketjussa toimittaessa kausivaihtelu vaikuttaa myös siellä toimivan kul-

jetusyrityksen arkeen. Tämä on huomattu myös Levatrans Oy:ssä.

– Meille on tärkeää, että saamme käyttöasteen mahdollisimman korkeaksi. Alkukesällä kuljetuslavetit tavallisesti seisovat hallin pihassa, niin kuin metsäkoneetkin tuppavat tekemään, sanoi Nybacka.

– Kiireisenä aikana kaluston luotettavuus on tärkeää. Kaluston on oltava liikkeessä koko ajan, eikä ylimääräisiin huoltoihin tai korjaustoimiin ole aikaa, Nybacka lisäsi.

– Arilahti Ky:n kuljetusalustat ovat vastanneet tähän tarpeeseen erinomaisesti. Luotettavuus ja laadukkuus ovat huipuluokkaa, lopetti Nybacka.

Käyttötarve ratkaisee

Levatrans Oy:n kuljetuslavetteihin on tehty heidän haluamiaan ratkaisuja. Näiden ratkaisujen tavoitteena on pystyä palvelemaan metsäkoneyrityksiä mahdollisimman hyvin ja monipuolisesti. Toiveet on otettu huomioon kuljetusautojen suunnittelu- ja rakennusvaiheessa tarkasti.

– Kaikkien lavettiautojemme ohjaamot ovat malliltaan lyhyitä. Tällä on pyritty tekemään tilaa kuljetuslavetille kasvattamatta auton akseliväliä. Isokin metsäkone mahtuu nyt kyytiin, esitteli Nybacka.

– Ritilät kestävät hyvin isotkin koneet, sillä ne on tehty kunnon teräksellä. Kestävyys edellä on menty, Nybacka kiitteli.

Arilahti Ky:n kuljetusautoihin tyytyväinen Nybacka totesi lopuksi, että vuoropuhelu kuljetusautojen kehittämistarpeista toimii myös hyvin. Nykyinen alustaratkaisu vaikuttaa valmiilta.

– Meidän ajatuksemme ja kehittämisohjelmamme on otettu hyvin vastaan. Tämän hetkinen rakenne toimii hyvin käytössämme, eikä suuria kehittämisohjelmia ole mieleeni juurikaan tullut, mietti Nybacka.

– Kuljetusautoihin liittyvät ratkaisut on tehty asiakaslähtöisesti. Tämä korostuu Arilahti Ky:n toiminnassa hienosti, kiitteli Nybacka.

Arilahti Ky tarjoaa koneiden kuljetusautojen lisäksi raskaan kaluston huoltoa ja korjauksia. Lisäksi muihin palveluihin kuuluvat myös mm. koneistutukset ja korjaukset sekä metallirakennetyöt.



Hakevuoren Energiapäivässä puhutti puun käyttö ja koulutusasiat

Hakevuoren energiapäivä järjestettiin 15.3.2019 Askolassa. Haketusnäytösten ja kone-esittelyjen lisäksi tilaisuudessa keskusteltiin työvoimakysymyksistä ja puun käytöstä. Keskustelijoina oli joukko kansanedustajia ja metsä- ja energia-alojen edustajia.

Reijo Vuorio totesi, että metsä-, maanrakennus- ja energia-aloilla on runsaasti työmahdollisuuksia tulevana vuosina. Uusista, nuorista kuljettajista on kuitenkin huutava pula.

Lähivuosina tehtävät uudet bioenergia-alan investoinnit tarkoittavat noin neljän miljoonan kuutiometrin lisäkäyttöä puulle. Tämän puumäärän saaminen kotimaisista metsistä arvioidaan tarkoittavan noin 1 000 henkilötyövuoden verran lisätyötä. Silloin herää kysymys, mistä löytyvät tekijät. Koneyrittäjien varatoimintajohtaja **Simo Jaakkola** totesi, että yksi ratkaiseva tekijä on koulutus. Ammatillisesta koulutuksesta on viime vuosina leikattu kuitenkin merkittävästi resursseja. Metsäalalla pitäisi kuitenkin varmistaa hyvät mahdollisuudet työpaikalla opiskeluun. Harjoittelijan tulo konealan työpaikalle tiputtaa kuitenkin tuotantoa merkittävästi. Siksi pienellä yrittäjällä ei ole taloudellisia resursseja kouluttaa uusia työntekijöitä.

Koneyrittäjien **Simo Jaakkola** kysyi kansanedustajilta, mitä he aikovat tehdä ammatillisen koulutuksen vääristymien korjaamiseksi, jotta esimerkiksi bioenergia-alalla voitaisiin kouluttaa nopeammin uusia tekijöitä.

Kansanedustajat jakoivat huolen kuljettajien ja muiden tekijöiden riittävyydestä. Edellisten hallitusten tekemiä leikkauksia pitäisi perua, totesi **Mikaela Nylander** RKP:stä. Näin varmistettaisiin perusosaaminen, ennen kuin oppilaat lähtevät harjoitteluun työpaikoille. RKP on valmis osoittamaan tähän lisää resursseja.

– **Antti Kaikkonen** sanoi, että Keskustalla on täsmäehdotus tähän asiaan. On palkattava noin 1 000 uutta opettajaa työpaikalla tehtävää koulutusta varten. Tämä on Keskustan keskeinen vaalitavoite.

– Panoksia on voitava kohdentaa ammatillisen koulutuksen lähiopetukseen. Lisäksi harjoittelijan aiheuttama tuottavuuden lasku on voitava palauttaa jollain keinolla yrittäjälle, sanoi Kokoomuksen **Timo Heinonen**.

– **Ville Skinnari** SDP:stä totesi, että tilanne on valtakunnallisesti huolestuttava. Nuorten kiinnostus tehtävään ja toimeen on herätettävä jollain tavalla ja se vaatii täsmäläkkeitä.

– **Johanna Karimäki** Vihreistä sanoi, että tästä tärkeästä kysymyksestä valitsee yksimielisyys. Tehtyjä leikkauksia on paikattava lähiopetuksen parantamiseksi. Ammatillisen koulutuksen arvostusta on myös lisättävä.

Tilaisuudessa puun käytön vähentämistä esitti vain Vihreiden edustaja. Vähennys vaikeuttaisi bioenergiaan tehtyjen investointien puuhoitoa kotimaisella puulla. Esimerkiksi Hakevuori teki viime vuonna 1,15 miljoonaa kuutiometriä haketta. Tänä vuonna tavoite on 1,25 miljoonaa kuutiometriä. Puuta tarvitaan siis noin 500 000 kuutiometriä vuodessa. Hakevuoren Askolan terminaali on pinta-alaltaan noin 5 ha. Kaikkiaan aluetta on käytössä noin 15 hehtaaria, joten laajennusvaraa on edelleen.



Kuvatestit:

Kuva 1.
Reijo Vuorio esittelemässä hakkureja toiminnassa. Taustalla Vermeer HG4000 -hakkuri.

Kuva 2.
Energiapäivässä hakkuukoneet laajensivat Hakevuoren terminaalialuetta. Kuvassa Sampo Rosenlewin hakkuukone HR 46, jota käytetään Keudalla Saaren kartanolla opetuksessa. Sampo Rosenlew on erikoistunut ensiharvennuksiin ja energiapuuharvennuksiin sopiviin hakkuukoneisiin. Mallistoon on tullut viime vuonna myös järempiä hakkuukoneita, jotka sopivat yleiskoneiksi ja päätehakkuisiin. Merkittävä osa koneista menee vientiin.

Kuva 3.
Samalla alueella hakkuukoneena Ponsse Active Frame ERGO H7-hakkuupäällä, joka soveltuu erityisesti päätehakkuuseen ja ajokoneena Ponsse ELK.

Kuva 4.
Haketusnäytöksessä puuta haketti kaikkiaan yhdeksän erilaista hakkuria.

Kuva 5.
Keslan toimitusjohtaja Simo Saastamoinen totesi ylpeänä, että yhtä lukuunottamatta kaikissa hakkureissa oli Keslan kuormaimet.

Kuva 6.
Valtiovallan tervehdyksen tilaisuuteen toi pääministeri Juha Sipilä. Taustalla kansanedustaja Antti Kaikkonen.

Kuva 7.
Paneelikeskustelussa kysyttiin, pitäisikö Suomen vähentää puunkäyttöä nykytasosta? Ainoastaan Vihreiden Karimäki kannatti esitystä hakkuiden vähentämisestä. Kansanedustajat kuvassa vasemmalta oikealle: Ville Skinnari SDP, Johanna Karimäki Vihreät, Timo Heinonen Kokoomus, Antti Kaikkonen Keskusta ja Mikaela Nylander RKP.



Farmivalmennus -täsmäkoulutusta metsäkoneenkuljettajille

Savon ammattiopiston (Sakky) metsäopetus tarjoaa metsäkoneenkuljettajille täsmäkoulutusta, joka tunnetaan Toivalassa nimellä ”farmivalmennus”. Sana on kuvaava, sillä ajatus on samanlainen kuin vaikkapa NHL-jääkiekossa, jossa potentiaalinen pelaaja lähetetään hiomaan taitojaan AHL-farmiliigaan. Farmivalmennuksen tarkoituksena on keskittyä jonkin osaamisalueen kehittämiseen tai vaikkapa tietyn konemerkin hallintaan. Kokemukset ja oppimistulokset ovat olleet lupaavia. Valmennukset kesto on ollut muutamista viikoista aina kuukausiin riippuen koulutettavan kehitymisestä. Koulutettavina ovat olleet etenkin metsäkoneyrittäjien omat kuljettajat, mutta myös sopivilla valmiuksilla olevat koulun omat opiskelijat. Koulutettavalla tulee olla halu kehittää osaamistaan sekä parantaa työllistymismahdollisuuksiaan.

LAURI HYYTIÄINEN

Oppimisympäristöjen kehittäminen

Vuoden 2016 puolivälissä lähti Toivalassa liikkeelle hanke nimeltään ”Metsä- ja puunkuljetuslogistiikan oppimisympäristöjen ja osaamisen kehittäminen”. Hankkeen yhtenä kokonaisuutena oli toteuttaa uudenlainen oppimisympäristö metsäkonealalle. Toteutetun oppimisympäristön tavoitteena oli pyrkiä vastaamaan paremmin työelämän tarpeisiin täsmäkouluttamalla kuljettajia. Syntyi uusi oppimisympäristö, metsäkonealan farmivalmennus.

– Hyvät hankeideat vaativat toteutuakseen työtä, oikeiden ihmisten löytämisen ja hyvät yhteistyökumppanit, kertoi hankepäällikkö ja Toivalan metsäopetuksen opettaja Pekka Dahlqvist.

– Olemme saaneet hankkeeseen mukaan laajan sidosryhmäverkoston. Yhteistyö on toiminut erittäin hyvin kaikkien suuntaan, Dahlqvist kertoi tyytyväisenä.

Hanke on päättymässä tämän vuoden toukokuussa. Tarkoitus on jatkaa hankkeen päättymisenkin jälkeen farmivalmennusta.

– Meillä on farmivalmennuksessa oma ammatinohjaaja, kaksi hakkuukonetta sekä yksi ajokone. Lisäksi opettaja, joka vas-

Innostuneet ja motivoituneet opiskelijat saavat hymyn suupieleen.



Toivalan metsäopetuksen opettaja Pekka Dahlqvist toimii myös metsä- ja puunkorjuulogiikan kehittämishankkeen hankepäällikkönä.

taa opiskelijavalinnoista ja osaamisen alkukartoituksesta, kertoi Dahlqvist.

– Toukokuun jälkeen on tarkoitus jatkaa kouluttamista edelleen, ja pyrkii kehittämään toimintaa vieläkin tehokkaammaksi, täsmensi Dahlqvist.

Täsmäkoulutusta työelämän tarpeisiin

Farmivalmennuksessa annetaan täsmäkoulutusta jonkin osaamisalueen kehittämiseksi. Lisäksi olemme antaneet konemerkki ja tyyppikohtaista koulutusta hakkuu- ja ajokoneelle. Ammatinohjaaja huolehtii päivittäisestä tuesta.

– Esimerkkinä farmivalmennuksessa olevasta kuljettajasta toimii pääasiassa kesällä maanmuokkauksia tekevä kaivinkoneenkuljettaja, jolle koneyrittäjä pystyisi tarjoamaan puunkorjuun parista ajokonetöitä talvella, Dahlqvist esitteli.

– Yrittäjä ottaa meihin yhteyttä ja kertoo, että hänellä olisi tällainen koulutettava tarjolla. Otamme kuljettajan farmivalmennukseen koulutettavaksi. Pidämme kuljettajan meillä muutamista viikoista aina muutamiin kuukausiin riippuen kehittymisen nopeudesta. Tämän jälkeen hän palautuu takaisin työelämään, kun valmiudet ja tuottavuustavoitteet ovat yrittäjän edellyttämällä tasolla, kuvasi Dahlqvist.

Valmennuksessa toimitaan kuitenkin oikeassa työelämässä. Arkipäi-

visin työvuorot alkavat klo 6. Koneet pyörivät kahdessa vuorossa, jolloin iltavuoro loppuu klo 22. Tämä tarkoittaa, että farmivalmennuksessa työskentelee yhteensä kuusi kuljettajaa päivittäin.

– Tämä opettaa etenkin koulussa olevat opiskelijat heti työelämän vaatimuksiin, kertoi Dahlqvist.

– Lähtökohtana meillä on se, että valmennukseen valitut ovat riittävällä osaamisella varustettuja. Tavaltaan sopivia ”aihoita”. Ennen koulutuksen aloittamista heidän osaamisensa kartoitetaan. Tämän perusteella tehdään henkilökohtainen suunnitelma valmennuksen toteuttamiseksi, esitteli Dahlqvist.

Simulaattorit ovat olleet hyviä työvälineitä harjoitteluun sekä etenkin osaamisen kartoittamiseen.

Uusi teknologia koulutuksen apuna

– Hankkeen avulla saatujen kone- ja laitehankintojen avulla pystymme vastaamaan paremmin työelämäntarpeisiin. Yksi uusista asioista on liikuteltava oppimisympäristö, jossa kolme metsäkonesimulaattoria on sijoitettu pakettiautoihin (=metsäkonesimulaattoriautot), puhui Dahlqvist tyytyväisenä.

Simulaattoriautojen lisäksi kamerateknologia on saatu mukaan farmivalmennuksen metsäkoneisiin. Tämä tarkoittaa sitä, että opettajalla on videovalvontatila etäyhteydellä metsäkoneisiin. Tällä päästään joustavampaa ja tehokkaampaa opettamiseen. Etenkin ongelmatilanteet työmaalla saadaan nopeammin ratkaistuksi.

– Katveturva Oy:n kautta hankittiin kiinteät kamerat kaikkiin kolmeen metsäkoneeseen, joita farmivalmennuksessa käytetään, esitteli Dahlqvist.

– Videoyhteyden avulla käytävissä oleva aika saadaan ainakin tehokkaammin hyödynnettyä, kun matkustamiseen työmaiden välillä ei mene aikaa, korosti Dahlqvist.

Työmaan ollessa kahdessa vuorossa ammatinohjaaja tai opettaja ei välttämättä ole paikalla koko ajan. Valvonta tapahtuu tällöin ”kotoa käsin”. On huomioitavaa, että tällöin opiskelijat ovat osaamisessa sellaisella tasolla, että pystyvät itse näiseen työskentelyyn. Tähän on pystyttävä myös työssäoppimisjaksolla.

– Jos mietitään sitä, kuinka paljon meillä on resurssien puitteissa mahdollisuus antaa opiskelijalle tukea työpaikalla tapahtuvaan oppimiseen, niin puhutaan kokonaisuudessaan yksittäisistä tunteista per viikko. Tämä on aivan liian vähän, tietää Dahlqvist.

Katse valmennuksen jatkuvuudessa

Toukokuussa loppuva hanke tuo haasteen farmivalmennuksen jatkolle, mutta Dahlqvist uskoo toiminnan jatkuvan myös tulevaisuudessa.

– Olemme saaneet luotua hyvää yhteistyön alueen metsäkoneyrittäjien sekä asiakkaiden

kanssa. Näen, että tätä kautta pystymme jatkamaan farmivalmennusta myös tulevaisuudessa, Dahlqvist esitteli.

Dahlqvist näkee, että toimintaa olisi vielä tehostettavissa.

– Tavoitteenamme on, että pääsisimme ympärivuotiseen koulutautumiseen. Tällä hetkellä olemme liikaa ”kiinni” koulumaailman kalenterissa. Kesällä olemme olleet tauolla, miitti Dahlqvist.

Lopuksi Dahlqvist kertoi näkemyksensä, että osalla metsäkoneyrittäjistä ja opiskelijoista on hieman vääränlainen käsitys koulutamisesta ja koulunkäynnistä.

– Ei meille metsäkonekouluun tarvitse tulla koko tutkintoa suorittamaan, jotta tarvittava osaaminen saadaan. Monesti riittää tutkinnon osien suorittaminen tai vaikkapa täsmäkoulutus farmivalmennuksessa, sanoi Dahlqvist.

Farmivalmennuksen tapaan täsmäkouluttamista on Savon ammattiopistolla tehty myös puutavara-autopuolella. Lisäksi Ylä-Savon ammattiopiston (YSAO) maarakennuspuolella ollaan miettimässä samantyyppistä koulutusratkaisua toteutettavaksi. Juttusarjan tavoitteena on jakaa esimerkkejä erilaisista ratkaisuista ja toimintatavoista, joilla on lähdetty ratkaisemaan metsäalan koneenkuljettajien työvoimatarvetta. Juttusarjan kolmannessa osassa kuullaan siitä, miten metsäkoneyrittäjä on lähtenyt ratkaisemaan koneenkuljettajien tarvetta omista lähtökohdistaan.

Serkku Saksasta



SAKARI KOKKONEN

Ranskassa valmistettu Opel Movano on esimerkki pakettiautosta, joka perustuu usealla eri merkillä myytävään peruskoriin mutta jolla on sen merkin, joka keulaan on asennettu, sielu. Saksalaisuus näkyy vahvasti varustuksessa.

Väkevällä 170 hevosvoiman kahdella ahtimella varustettu moottori yhdistettynä 6-nopeuksiseen automatisoituun vaihteistoon, liikuttaa ajokkia tarpeeksi vikkelästi. Liikenteen rytmissä on helppo vaeltaa, ajaminen on notkeaa. Ohjaamon järjestelyt ovat myös melko kohdillaan. Toivomuslistalle voisi laittaa toivomuksen molempien taustapeilipakettien laajakulmapiilien säädettävyyden. Näin tärkeät lähialueiden havainnot olisivat parempia. Apumiehen puolelle olisi tarvista tartuntakahvalle, joka helpottaisi auton nousua. Ajoasento on mukava, se takaa hyvät ajo-olosuhteet myös pidemmillekin matkoille. Erityisesti ohjaamon sisämelu on hiljaisella tasolla, melu ei häiritse musiikin kuuntelua. Myös tavaratilasta kuuluvat äänet on saatu hyvin minimoitua, osansa tähän on tavaratilan laadukkaan oloisella varustuksella.

Opel Movenan varustelutaso on mallillaan. Säilytystilaa on runsaasti, toimistotyöt auton sisällä käyvät näppärästi ja homma toimii. Kojetaulun näyttö on tarpeeksi iso tarjoamaan kuljettajan tarvitseman informaation niin, että katse ei liian kauan kohdistu tiedon lukemiseen. Se ei vie liikaa tilaa kojetaulusta mutta silti siitä näkyy tarvittava, esimerkiksi navigaattorin tarjoama tieto.

Lyhyehkön, hankalissa olosuhteissa suoritettua koeajossa ei päästy kokeilemaan auton taloudellisuutta mutta sen ECO-toiminta sekä start/stop järjestelmä varmasti auttavat, kun pyritään polttoainetaloudelliseen ajamiseen. Ajo-ominaisuudet ovat kohdillaan, kaupunkipyöritys ja pitkät matkat valtteilla sujuvat mallikkaasti. Auton lastaus on helppoa johtuen ovien suuresta avautumiskulmasta sekä erinomaisesta kuormanvarmistusjärjestelmästä. Järjestelmä koostuu pikalukittavista pystytangoista, joilla tavarankuljetus voidaan estää helposti ja varmasti, myös kuormansidontapisteitä on riittävästi.

Kokonaisuudessaan Ranskassa tehty ja Saksan sukuinen pakettiauto vaikuttaa laadukkaalta, henkilöautomaiselta työkalulta. Hyvin viimeistellyt ja varustetut ajokki sopii hyvin pakettien nopeaan toimitukseen tai yrittäjän monitoimiautoksi. Lähtökohtana on melko iäkäs perusauto, josta on onnistuneesti päivitetty moderni, nykyaikainen pakettiauto.



Opel Movano van 2.3CDTI Biturbo170HV ECT6

Moottori: 170 hp.
Vaihteisto: 6 nopeuksinen ECT automatisoitu
Pituus: 5548 mm.
Akseliväli: 3682 mm.
Leveys(Etu): 2070 mm.
Leveys(Taka): 2470 mm.
Hinta varustein: 45 180€



Nelivedolla työmaalle

Koeajossa ollut, pitkällä ohjaamolla ja katetulla tavaratilalla varustettu nelivetoinen legenda soveltuu mainiosti huonoissa olosuhteissa tapahtuviin huoltotöihin. Tilaa on sekä ohjaamossa että lavalla. Autoon asennettu, Ruotsalaisen Abiconin valmistama lavakate tekee autosta entistä soveltuvamman erilaisiin vaativiin käyttötarpeisiin.

Ajossa 150 hevosvoimainen 2.4 litraisen moottori, jonka jatkeena on kuusi vaihteinen, käsinvalittava vaihteisto, vaikuttaa väkevältä. Auton vetokoukkuun voidaan kytkeä maksimissaan 3500 kiloinen, jarrullinen perävaunu. Yhdistelmän suurin sallittu kokonaismassa on 5850 kiloa. Tämä riittää melko raskaiden koneosien siirtoon työmailla. Auton ajo-ominaisuudet ovat kohdillaan. Kulku maistuu pelkkä takaveto päällä valtteilla ja nelivedon avittamana hankalissa, jäisillä metsäpoluilla. Jatketun ohjaamon tarjoama lisätila mahdollistaa hyvän ajoasennon myös kookkaalle kuljettajalle. Kuljettajan oven takana olevat kaappariivit on mainio idea. Sen ansiosta autoon on helppo lastata puhdasta ja kevyttä kuormaa kuljettajan ja apumiehen penkin taakse.

Koeajo suoritettiin monipuolisissa olosuhteissa. Oli kylmää, lauhaa, liukasta ja pitävää pintaa. Siirryttäessä pitkiltä kinttopoluilta auton luonne tulee hyvin esille. Helppokäyttöinen nelivedon katkaisija sekä taustapöydän hallinta tekevät etenemisestä helppoa, valmistajan kymmenien vuosien kokemuksella hankalien paikkojen kulkuneuvona. Mäkilähtö- sekä alamaakivustin helpottavat auton hallintaa.

Toyota Hilux soveltuu mainiosti koneyrityksen huoltoautoksi, jolla pääsee työmaalle, olosuhteista riippumatta. Lavalle asennettu, keskuskukittava kuormatila tekee autosta monikäyttöisen. Tukeva kori mahdollistaa jopa kahdensadan kilon kattokuorman. Katolta löytyy omat kuormanvarmistuspisteet. Katolle nousu käy helposti taitettavien tikapuita pitkin.

Valmistajan kokemus nelivetoautoista näkyy monessa piensääkin yksityiskohdassa. Hyvin sijoitetut tartuntakahvat mahdollistavat turvallisen etenemisen kunnan höykytyksissä. Tilava ohjaamo tekee ajamisesta mukavan. Lavalle asennettu kuormatila tekee autosta monikäyttöisen. Moittavaa on vaikea löytää, kenties moottori käyntiäänä on kylmänä melko karkea mutta tällä ei liene merkitystä, kun toimitaan alueilla, joissa melu on jokapäiväistä.

Kokonaisuutena Toyota Hilux on erinomainen monitoimiajoneuvo hankaliin olosuhteisiin. Sen kulkuminaisuudet tekevät siitä huoltoauton, jolla pääsee helposti koneen viereen. Kuitenkin sillä on helppo ajaa myös valtteilla, monipuolisuus onkin sen suurimpia vahvuuksia.

Jo viidenkymmenen vuoden iän saavuttanut Toyota Hilux on päivittynyt sukupolvi kerrallaan nykyaikaiseksi, moneen tarkoitukseen sopivaksi tavarankuljettimeksi. Tänä vuonna tulee täyteen neljäkymmentä vuotta ensimmäisen nelivetomalliston esittelystä.



Toyota Hilux 2.4D150 4WD Active Extra Cab

Moottori: 2.4 L. Diesel, 150 hv. 16 venttiilinen DOCH
Teho: 110 kW (150 hv) @ 3400 r/min
Vääntö: 400 Nm @ 1600–2000 r/min
Vaihteisto: Kuusi vaihdetta eteen, yksi taakse.
Etujousitus: Kolmiotukivarret
Takajousitus: Jäykkä taka-akseli lehtijousilla.
Kokonaispituus: 5470 mm.
Omamassa: 2400 kg.
Kokonaismassa: 3150 kg.
Hinta lisävarustein: Noin 41000€
Kuormakori: Noin 14500€ Sis. Alv 24%

Maisemamaalausta koneella



Jouni Nenonen on tohmajärveläinen koneyrittäjä.

Jenna Immonen tykkää työstään maiseman muokkaajana.



Kosteikkohankkeita on tehtävä talvella, ja silloinkin routaa on vahvistettava jäädyttämällä.



Ympäristöhanke lähtee asukkaista ja työllistää myös koneyrittäjää. Sotien jälkeen tarvittiin kipeästi viljelysmaata, mikä vesistöisessä Pohjois-Karjalassa tarkoitti monen suon ojittamista sekä matalan lammen ja järvenlahdukan kuivattamista. Nyt kymmenien vuosien jälkeen osa niistä on soistunut tilaan, jossa niistä ei ole iloa silmälle eikä metsä- tai maataloudelle, vesistön hyvinvoinnista puhumattakaan.

RIITTA MIKKONEN

Rääkkylän Varpasalossa on meneillään hanke, jossa 50-60-luvuilla ojitetusta ja soistuneesta luhta-alueesta muokataan luonnonmukainen kosteikko. Noin viiden hehtaarin alueelle ulottuvan reilun 90 000 euron hintaisen vesiensuojelu-hankkeen ovat rahoittaneet puoli-ksi Pohjois-Karjalan elykeskus ja paikalliset osakaskunnat.

Hankkeen suunnittelija on Vesistö- ja Luontokunnostus **Janne Raassina**, jolla on kokemusta lukuisista kunnostushankkeista yli kymmenen vuoden ajalta Pohjois-Karjalassa.

– Nyt kysyntä lisääntyy muual- lakin maassa, kun täällä on saatu niin hyviä kokemuksia, Raassina toteaa.

Samaan hengenvetoon hän kuitenkin myöntää, että koko hom- man onnistumisen ratkaisee lopul- ta koneyrittäjä sekä hänen kuskin- sa. Suunnittelija ei voi olla koko ai- kaa viittomassa mitä pitää tehdä, eikä hänellä toisaalta ole koneen- käyttöosaamista.

Merkittävässä roolissa ovat myös paikalliset asukkaat. Yhtään hanketta ei syntyisi ilman paikal- lisia aloitteita, ei ilman paikallista kiinnostusta parantaa omaa elin- ympäristöä. Pontimena on usein myös matkailuelinkeinon edelly- tysten kehittäminen.

Talveen töitä

Keski-Karjalan eli Kiteen, Rääk- kylän ja Tohmajärven alueella ja lähiympäristössä on yhdeksi luot- toteikijäksi osoittautunut tohma- järveläinen Konepalvelu J. Nenonen Oy.

Yrittäjä **Jouni Nenonen** sanoo tehneensä kanalanpidon lopetta- misen jälkeen koneyrittäjänä toi-

tä kaikkiaan kymmenisen vuotta, ja näitä ympäristöurakoita viimei- set viisi vuotta. Ensimmäisiä oli- vat mittavat Tohmajärven ja On- kamojärven valuma-alueiden kun- nostukset.

– Näillä hommilla saa koneille ja kahdelle kuskillekin töitä myös talvisaikaan, hyvittelee Nenonen.

Kesäaikaan Konepalvelu J. Ne- nonen työllistää puolenkymmentä kuljettajaa. Pätevistä ja osaavista jokainen yrittäjä haluaa pitää kiin- ni. Työtä tehdään maisemassa ja sen ehdoilla, pitää olla koneen kä- sittelyn lisäksi myös silmää.

Työmaina on kaikkea mahdol- lista tietöistä ja rakentamisen val- misteluista hautojen kaivamiseen. Uusimpana aluevaltauksena Ne- nosella on purkutyöt. Tälläkin seudulla puhaltavat muutoksen tuulet, ja kylien maisemista pois- tuu monta rakennusta.

Silmää ja kädentaitoa

Jenna Immonen on nyt ollut seit- semän vuotta Nenosen koneiden ohjaimissa. Talvella näissä kos- teikkohankkeissa, kesällä piha- hommissa. Lomat siinä jossain välissä keväällä.

– Käyttää koneita siististi, on rauhallinen ja osaava, kiittelee Ne- nonen Immosen työtettä.

Jenna Immonen tunnustaakin tykkäävänsä erityisesti kesän pi- hatyömaista, vaikka mikäpäs kau- niina kevätpäivänä on rantametsi- kössäkään puuhaillessa.

Immosen alalle tulo ei ollut ni- tä tavallisimpia. Eläintenhoitajak- si koulutautunut ja niitä hommia tehnyt nuori nainen alkoi ensin kysellä maansiirtotöitä tehneel- tä isältään, että oppisikohan sitä. Muutama päivä isän kanssa Ne- noselta lainatulla koneella testai-

lua innosti hakeutumaan koulu- tukseen.

– Sitten tuli meille työharjoit- teluun ja sille tielleen jäi. Niiden ensimmäisten kokeilujen jälkeen en kyllä olisi uskonut miten taita- vaksi kehittyä, kehuu Nenonen ja kannustaa nuoria päättäväiseen opetteluun.

Maansiirto ei ole voimala- ji, vaan ongelmanratkaisua sekä käden ja silmän yhteistyötä. Vaa- kituskepejä ei kaikilla työmail- la ole, eikä digitaalisia avusteita maaston muotoiluun.

– Tuohon saat harrastaa nie- mekkeitä, mitä enemmän piilo- poukama sorsille pesäpaikoiksi, sen parempi, viittoon Janne Raassi- na ohjeeksi.

Norpparahat vesiensuojeluun

Erityisesti näissä kosteikkohom- missa täytyy myös tietää mihin ko- neen voi viedä ja mitä sillä voi teh- dä. Tässä kohteessa on sen ver- ran märkyydestä kärsineitä koivu- ja, että telojen alle riittää tukipuita.

– Pohjaa on jäädytetty talven mittaan, ja keväällä riippuu ihan säistä miten pitkään jatketaan, tie- tää Jouni Nenonen.

Tälle Heinälammien kosteikol- le oli hyötyä siitä, että viime ke- sä oli kuiva ja vedenpinta alhaalla. Lumesta on haittaa, koska se es- tää maanpinnan jäätymistä. Mut- ta joka tapauksessa maaliskuussa pakkaskauden jälkeen näyttää jo- pa mahdolliselta, että suurin osa urakasta saadaan tehtyä tänä ke- väänä, jos vain yöpakkasia riittää.

Paikalliset kyläläiset ovat ratkai- sevässä asemassa niin hankkeen synnylle kuin sen toteuttamisel- lekin. Pieni osa omarahoituksesta voidaan lisäksi korvata talkoi- ta tekemällä.

– Varmaan kymmenen vuotta on jonkinlaisia suunnitelmia ol- lut, tuumaa kyläaktiivi, maanvilje- lijä **Pasi Laasonen**. Hänen hom- manaan käytännön töillä edistää kaivutyön etenemistä, kuten ajaa traktorilla kaivettua maata pelto- jen parannusaineeksi. Osa jää läji- tettyinä tulevaan käyttöön, osa mai- semoidaan.

Kosteikkohanke jakautuu puo- liksi Varpasalon ja Hypönniemen osakaskuntien alueelle. Osakas- kuntien kassasta löytyi norpan- suojelua varten määrätyn verk- kokalastuskiellon korvauksena rahaa käytettäväksi tämän hank-

keen kautta edelleen vesiensuo- jeluun.

Samalla kun valuma-alueetta saa- daan kuntoon, myös maisema ko- henee ja vesilintujen pesintä li- sääntyy. Tästä hyötyvät niin kylien vakiasukkaat kuin mökkiläisetkin.

Ympäristöhankeissa suunnittelijan täytyy pystyä luottamaan koneyrittäjään ja kuljettajaan. Janne Raassina poikkeaa silloin tällöin työmaalle, kuten yrittäjä Jouni Nenonenkin, mutta valtaosan Jenna Immonen tekee itseksensä.



KONEYRITTÄJÄT
Finnmetko Oy

MASCUS
www.mascus.fi



73000 € 2013

Hyundai 260 LC 9A

4 000 h, Seinäjoki ID: 735DC8CA

Timo Varpuluoma +358 400368372



105000 € 2008

Volvo ECR235CL

11 000 h, Oulu ID: 0998DA01

Ilmari Taurainen +358 400681726



28000 € 1996

PowerScreen 1200 chieftain

9 800 h, Salo ID: A1F7B98C

Teijo Saari +358 400525715



29500 € 2013

Bobcat S 185

245 h, Helsinki ID: 9AA6C893

Auno Hakala +358 400400249



89500 € 2015

Volvo L 60 G

7 850 h, Helsinki ID: 20C604AF

Auno Hakala +358 400400249



4000 €

Patu kuormain 480

Mikkeli ID: FAF38462

Ilpo Lipsanen +358 405108481



140000 € 2007

Scania 380 Heinola 1310

– ID: E67E0942

Esa Korhonen +358 400337363



32000 € 1998

Volvo EW 200

19 334 h, Aura ID: 3AEFEDEC

Mika Mäkinen +358 407273381

Lisätietoa yllä olevista ilmoituksista saat syöttämällä ID:n Mascuksen etusivulla olevaan ID hakuun.

Haluatko koneilmoituksesi KoneYrittäjä-lehteen ja Mascus sivustolle? Käy lisäämässä ilmoituksesi osoitteessa www.mascus.fi!

Sosiaalisen median käyttö myynnissä toimii

Some

Yritysesimerkit sosiaalisen median hyödyntämisessä aiheuttivat vilkasta keskustelua. Arto Ojutkangas Lapin ammattikorkeakoulusta keskustelee kuvassa oikealla olevan Pekka Syväsen kanssa.

Yrityksille sosiaalisen median kanavat voivat toimia yksinomaisena markkinointi- ja myyntivälineenä. Tuotetiedot kannattaa laittaa näkyviin hintoineen tai ainakin hinnoitteluperusteineen. Näin eri tuotteiden ja palvelujen vertailu ja ostaminen helpottuu. Ostamisen helppous on yleensä ratkaisevaa tavaroiden ja palvelujen hankinnassa. Avoimuus herättää myös luottamusta asiakkaassa.

TIMO MAKKONEN

Kone-aloilla on totuttu siihen, että asiakaita on vain muutamia ja heidän tavoittamisensa ei vaadi sen kummempia ponnisteluja. Viidakkorumpu tavoittaa sitten loput asiakkaat. On selvää, että hyvin hoidettu palvelu ja laadukas työjälki ovat tehokkaita kauppiaita. Kuitenkin tuomalla näitä asioita nähtäväksi ja vertailtavaksi sosiaalisessa mediassa, voi markkinointia tehostaa ja myyntiä lisätä merkittävästi. Eikä asiakaskuntaa tarvitse rajata vain nuoriin tai keski-ikäisiin.

– Myös eläkeläiset ovat sosiaalisessa mediassa lastensa ja lastenlastensa takia, toteaa Logbullet-pienkoneita valmistava yrittäjä Pekka Syvänen.

Koneet kaupaksi somessa

Videopalvelut toimivat tavaroiden ja palvelujen kaupassa. Esimerkiksi Youtube-videoiden katselu on hyvin yleistä kaikenikäisten keskuudessa. Sinne laitetut videot säilyvät pitkään ja niihin voi viitata yrityksen verkkosivuilla. Yrityksen omille Facebook-sivuille laitettujen videoiden pituus on rajallinen, josta niitä katsotaan. Muutos on ollut raju. Aikanaan videoiden maksimipituudeksi saatettiin arvioida kolme minuuttia. Nyt maksimipituuudet ovat lähempänä puolta minuuttia. Siksi pidemmät videot kannattaa laittaa Youtubeen.

Mainonnassa ja tykkäyksissä tarkkana

Sosiaalisessakin mediassa pitää miettiä kohderyhmää. Facebookin sivuille on helppo saada tuhansia tykkäyksiä laittamalla sinne kilpailu, jossa on houkutteleva palkinto.

– Kaupanteon kannalta on kuitenkin oleellisempaa saada 500 potentiaalista ostajaa ja muutama tyytyväinen asiakas tykkääjäksi kuin 5 000 palkinnon perästä juoksevaa, sanoo Syvänen.

Viestinnässä on tärkeintä rehellisyys. Voit olla aktiivinen sosiaalisessa mediassa myös keskustelijana, mutta on parempi kertoa reilusti valmistavansa ja myyvänsä jotain, kuin teeskennellä tyytyväistä käyttäjää. Keskustelussa on hyvä vastata kysymyksiin ja antaa enemmän kuin ottaa. Logbulletin tapauksessa keskustelussa ja verkkosivuilla kerrotaan rehellisesti myös kilpailijoista. Tämä herättää luottamusta toimintaasi kohtaan.

Tavoita ostoa harkitsevat

Googlen hakukonetoimintojen avulla on mahdollista rajata hyvinkin tarkkaan haluttua kohderyhmää. Googlen kaltaisten toimijain arvostaa myös hyviä verkkosivuja. Hyvälaatuiset

sivut saavat Google-haussa ilmaiseksi lisänäkyvyyttä noustessaan hakutuloksen kärkeen. Mainonnassa on muistettava aina kehote, jolla käyttäjä ohjataan omille verkkosivuille. Yleensä Googlemainonta maksaa osumien mukaan eli maksu peritään niistä vierailijoista, jotka siirtyvät mainoksesta yrityksen verkkosivuille. Googlen etuna on, että siellä markkinointi voidaan kohdentaa ostoa harkitseviin eli niihin, jotka tekevät aiheeseen liittyviä hakuja.

– Koska ostamisen pitää olla myös helppoa ja turvallista, niin siksi Logbulletin peruskoneen ja osien hinnat ovat näkyvissä verkkosivuilla ja ne ovat kaikille samat, toteaa Syvänen.

Sosiaalinen media on osoittautunut niin tehokkaaksi markkinointikanavaksi, että Pekka Syvänen on luopunut lähes täysin Logbullet-koneiden esittelystä messuilla.

Kilpailuilla markkinoilla some erottelee tekijät

Puunkaato on erittäin kilpailtu palvelu pääkaupunkiseudulla. Hakemalla palvelua verkosta, saa helposti kymmeniä osumia. Kuinka erottua näiden tekijöiden joukosta? Muutamia vuosia sitten paperimainonta toimi hyvin. Nyt on kuitenkin tapahtunut selvä muutos. Paperiset mainokset eivät enää tuota entiseen tapaan yhteydenottoja.

– Meillä näkyvyys tulee verkkosivujemme ja tekemisen kautta, toteaa Jaan Lindholm Puunkaato palvelu O&L Oy:stä.

Puunkaato palvelu O&L esittelee verkkosivuillaan palveluja, kalustoa ja henkilöstöä kuvin ja videoin. Videoilla voidaan vaikuttaa asiakas siitä, että homma osataan. Videoiden on siis kuvattava turvallisesti tehtävää työtä. Vaikka palvelun hinnoittelu perustuu paikan päällä tehtävään arviointiin, niin hinnoitteluperusteet kuvataan kuitenkin verkkosivuilla. Näin asiakkaalla on jokinlainen käsitys, kuinka paljon palvelu maksaa. Puunkaato palvelu O&L on toteuttanut tähän mennessä yli 8 000 työmaata pääkaupunkiseudulla.

Uudistuva metsäyrittäjä -hankkeen järjestämä Some-työpaja toteutettiin helmikuun puolivälissä Hämeenlinnassa. Ensimmäisenä työpajapäivänä osallistujat tutustuivat muutamien Suomessa keskeisiin sosiaalisen median kanaviin ja tekivät niihin profiilin tai täydensivät olemassa olevaa. Toisessa työpajapäivässä kuultiin kaksi edellä kerrottua yritysesimerkkiä sosiaalisten kanavien käytöstä myynnissä ja markkinoinnissa.

Ipe-Peite Oy peittää kaiken

Lähes 40 vuotta Kausalassa toiminut Ipe-Peite Oy on muuttanut Lahteen Moukarikadulle Jokimaan yrityspuistoon vanhan Helsingin tien kupeeseen.

ERKKI EILAVAARA



1.



2.



3.



4.

Kuva 1. Peitteiden valmistus tehdään ruotsalaisin erikoiskonein. Siisteys, keveys, laadukkuus ja kestävyys ovat peitteiden avainsanoja.

Kuva 2. Kuvassa vasemmalta Sari Pekkala, Jyrki Lindholm, Aku Silvennoinen ja Simo Ruusunen.

Kuva 3. Uutta osaamista myytiin 2.4.2019 alkaen tuo Simo Ruusunen. Pitkä myyntikokemus tuo lisää potkua ja osaamista Ipe-Peite Oy:n myyntiin.

Kuva 4. Kaikki sateenkaaren värit ovat käytössä peitteiden valmistuksessa. Peitemateriaalit tulevat Keski-Euroopasta.

Yrityksellä on toinen toimipaikka Himangalla. Yritystollalla on laajennettu ja haettu isompaa markkina-asemaa. Henkilöstöä Lahden pääkonttorilla ja Himangan toimipaikassa on noin 20 henkilöä. Tuotannossa töitä tekee peitteiden parissa molemmissa viisi henkilöä ja toimistossa toinen viisi. Yritys on rekrytoinut uusia työntekijöitä niin peitteiden tuotantoon kuin myyntitoimintoihin. Rekrytointi jatkuu toiminnan vilkastuessa. Iitin peitteestä on tultu pitkä matka nykyiseen tuotantoon. Vaatteiden alihankinnasta on siirrytty kokonaan moninaisten peitteiden valmistukseen mittatilaustyönä. Toiminnan suurin volyymi on kuorma-autojen ja rekkojen kuormatilojen suojapeitteissä. Yritys on löytänyt markkinoita myös vapaa-ajan ja maatalouden piiristä. Koko ajan etsimme uusia käyttökohteita peitteille, hallituksen puheenjohtaja **Jyrki Lindblom** painottaa.

Suojaavien oviverhojen tarve on lisääntynyt monilla aloilla, mm polttopuunvarastoinnissa. Peitteiden kaikenlainen korjaustoiminta on lisääntynyt, usein ei uusita koko ajoneuvon peitteitä kerralla, vaan tyydytään korjaamiseen ja peitteiden osittaiseen vaihtamiseen. Itse peite kestää vuosia rekan kuormatilojen peiteenä, mutta ankarat olosuhteet maanteillä vaativat peitteiden vaihtamista. Monia tuotteita ei voida kuljettaa lainkaan säälle alttiina, näin esim. paperiteollisuuden tuotteet. Pystymme käyttämään jättilusteita alihankinnan kautta, joten mitään esteitä, vaikka kuormatilan koko peitteen monivärisenä tulostamiseen ei ole. Peittei-

den vaihtovälinä voidaan pitää esim. kuuden tai seitsemän vuoden periodia, **Aku Silvennoinen** kertoo. Kuljetusalan vaikeutena on usein rahtien arvaamattomuus ja aikataulut. Ajoneuvojen tai perävaunun seisottaminen peitteiden asennuksessa pyritään minimoimaan. Aika on kuljetusyrittäjille ja -yrityksille rahaa, **Aku Silvennoinen** kertoo. Ennalta suunnittelu ja mittaukset pyritään tekemään asiakkaan ehdoilla, jolloin ajoneuvo ei ole käytöstä poissa tarpeettoman pitkään. Olemme panostaneet uudessa tuotantohallissa nostureihin, joilla saadaan vaihtotapahtuma sujuvaksi. Yli 100 neliömetrin peite painaa noin 700 kg, niiden liikuttamiseen pois ja päälle ovat nosturit erittäin tärkeässä roolissa. Tuotantotila on 8,5 m korkea ja pohjapinta-alaa on 1000 neliömetriä. Hallissa olemme panostaneet mm. nykyaikaiseen valaistukseen. Lahti on meille erinomaisen paikka liikenteellisesti. Pystymme palvelemaan joustavasti ja asiakkaan tarpeiden mukaan. Teemme kaikki työt mittatilaustyönä, tällöin asentamiseen ei kulu turhaa aikaa, **Aku Silvennoinen** kertoo. Oman henkilökunnan koulutus tapahtuu meillä. Suuri läpiajettava uusi tuotantohallimme mahdollistaa useamman sadan ajoneuvon asennustyöt vuodessa. Perävaunujen vuosittainen määrä on vielä suurempi, **Aku Silvennoinen** kertoo.

Sääsuojat

Työkoneiden sääsuojat ja maatalouden tarpeet peitteissä ovat lisääntymässä. Liehtaat peitetään ja mm bioenergian talteen ottoon esim. lannasta on omat katteensa. Yksityishenkilöiden vapaa-ajan tarpeet ovat osa tuotantoamme. Peräkärryjen ja veneiden peitteet ja erilaiset kaa-risuojarahallit ovat osa tuotantoamme. Erikoiskohteita on kotisivuillamme esitelty kuvareferenssein, markkinoinnista vastaava **Sari Pekkala** kertoo. Sari Pekkala ja uusi mies **Simo Ruusunen** 2.4. alkaen hoitavat markkinointia ja myös myyntiä.

Menestyjät seuraavat toimintaansa

Koneyrittäjien Datapankki

Metsäkonetietojen keruu- ja raportointipalvelu johtamisen avuksi

Seuraa, tiedä, johda, menesty!

www.koneyrittajat.fi/datapankki

Yhteystiedot: **Harri Grundström**
harri.grundstrom@koneyrittajat.fi, puh. 040 900 9427



KONEYRITTÄJÄT

KONEYRITTÄJÄ 5 vuotta

Suomalaisen maarakennuskonevalmistuksen historia

Traktorikaivurit rakensivat maan

KALEVI KAIPIA

Kun ensimmäiset isot höyry- ja sähkökäyttöiset kaivukoneet tulivat Suomeen rautatie- ja voimalaitostyömaille, niiden tehoa ihailtiin laajasti. Vihdoin oli näkyvissä ratkaisu raskaan ihmistyön tilalle väylien ja pohjatöiden toteuttamiseen. Mutta koneiden kokoluokka oli sellainen, että pienempiin urakoihin niitä oli mahdoton sovittaa. Niinpä tarvittiin kevyempiä ratkaisuja ja sodan jälkeen sellaisia saatiinkin. Muun muassa ruotsalainen Åkerman ja suomalainen Lokomo alkoivat valmistaa mekaanisia 5 – 25 -tonnin kaivukoneita, joiden siirtäminen ja käyttö tiehankkeisiin, tulvasuojelun pengerryksiin ja talojen pohjätöihin oli käytännössä mahdollista ja kannattavaa. Mutta vielä tarvittiin pienempiä kohteita varten helposti siirrettävää ja ostohinnaltaan edullisempaa kalustoa. Eräs ratkaisu tuli heti 50-luvun alussa Åkermanin lisenssillä Suomessa valmistetusta Pikku-Jussi -kaivukoneesta, missä voimantuotosta ja koneen siirtämisestä vastasi Fordson Major-traktori.

Syväsien Konepajan vuosina 1966 – 67 TVH:lle luovuttamia koneita on edelleen käytössä yksityisillä omistajilla, mutta niitä löytyy myös alan museoista. Kuvan James 600-kaivuri Valmetin 864-peruskoneen päällä majailee Kangasalan Mobiliassa ja samanlainen on myös Sarka Maatalousmuseossa Loimaalla. Loimaan museossa on nähtävillä myös vuoden 1959 HydroMaster-kaivuri Fordson Majorissa.



Sotien jälkeen USA:ssa oli hydraulikan osaaminen kehittynyt mm. tykistön ja ilmavoimien kaluston myötä ja ensimmäinen suoraan traktoriin kiinnitettävä hydraulinen kaivulaite valmistettiin siellä jo 40-luvun lopulla. Myös englantilaisen JCB-yhtiön historiassa kerrotaan, että pienen konepajan sodan jälkeen perustanut **Joseph Cyril Bamford** oli nähnyt liikematkallaan Norjassa vuonna 1949 Pikku-Jussi -tyyppisen hinnattavan kaivukoneen ja idearikkaana miehenä hän alkoi miettiä kaivulaitteen sijoittamista tiiviimmin traktoriin. Ilmavoimissa palvellut Bamford oli tutustunut lentokoneissa käytettyyn hydraulikkaan ja vuonna 1950 JCB esitelikin ensimmäisen hydraulisen MK1 -kaivurinsa. On oletettavissa, että noina aikoina joku suomalainenkin konepajamies on päässyt tutustumaan näihin laitteisiin tai lukenut asias-
ta alan ammattilehdistä.

Riuku-Vammaksesta alku hydraulikaivureille

Suomessa hydraulisen kaivurin toteutti ensimmäisenä ilmeisesti Puolustusvoimien Santahaminassa toiminut korjauspaja, joka oli sodan aikana perehtynyt lentokoneiden ja tykkinen hydraulikkaan. Ensimmäinen ”santahaminalainen” valmistui vuonna 1954 (katso Koneyrittäjä-lehti 1/2019) ja siitä ehdittiin vuoteen 1957 mennessä valmistaa 112 kappaletta. Tehtaan palo keskeytti toiminnan Santahaminassa ja tuotanto siirrettiin Vammaskoskelle sodan aikana rakennettuun konepajaan. Uuden valmistuspaikan myötä koneen nimeksi otettiin Vammas ja suosittua konetta kehitettiin aina vuoteen 1968 asti, johon mennessä sitä oli myyty lähes 1500 kappaletta. Alustakoneina kansan suussa ohjaamon päällä olleen vastapainorakenteen takia ”Riuku-Vammaksen” nimen saaneissa koneissa käytettiin sekä Fordsonin että Nuffieldin malleja.

Riuku-Vammaksen seuraajaksi tuotiin markkinoille vankalla puomistolla ja koneen eteen sijoitetulla vastapainolla varustettu Vammas Kersantti vuonna 1967 ja sen jälkeen 70-luvun lopulla Fordin tai Leylandin teollisuustraktorimalliston päälle toteutettu Vammas Major. Pelkän kaivulaitteen yhdistäminen peruskoneeseen ei tyydyttänyt kunnallisteknisiä töitä tekeviä asiakkaita ja Vammas Majoria valmistettiin myös vastapainokaivurina että etukuormaajalla varustettuna yhdistelmäkoneena. Vammaksen vastapainokoneet olivat kuitenkin edelleen suosittuja erityisesti metsäojituksessa, sillä ne voitiin varustaa pitkällä, kantavilla teloilla. Majorin parannetussa versiossa 80-luvulla toteutettiin ensimmäistä kertaa ns. komponenttikaivurin rakenne eli valmiin traktorin sijaan erilliselle teräspalkkirungolle asennettiin tarkoitukseen parhaiten sopivaksi ajateltu moottori, muunninvaihteisto ja akselistot. Tämä toteutustapa korvasi samoihin muillakin valmistajilla traktori pohjaiset koneet.

Vammaksen mallistossa Majoria seurasi Pioneer, joka oli varustettu mekaanisella nelivedolla sekä Pioneerin jälkeen edistyskellinen Magnum, joka oli tehtaan ensimmäinen runko-ohjattu konemalli. 1990-luvun laman johdosta koneen myyntimäärä jäi vähäiseksi ja koko tuotanto Vammaskoskella päättyi vuonna 1992, kun Lännen Tehtaat osti Vammaksen kaivurituotannon jo aikaisemmin hankkimansa Syväsen Konepajan rinnalle. Vammas jatkoi vielä mm. tiehöylien ja lentokenttien aurauskaluston valmistajana.

Lännen koneet sokeritehtaan konepajasta

Vuonna 1953 Säkyllässä aloitti toimintansa uusi Länsi-Suomen Sokeritehdas Oy (nyk. Ape-tit Oyj), jonka tuotannon sesonki ajoittui syyskauteen eikä talvella ollut töitä koko henkilöstölle. Kun Korpivaara Oy:n amerikkalaisella lisenssillä valmistaman HydroMaster-kaivurin tuotanto tuli myyntiin talvella 1958, sokeritehdas hankki konepajan tuotantolaitteet ja jatkoi lisenssivalmistusta samalla nimellä Säkyllässä. HydroMaster oli maataloustraktorin nostolaitteisiin kiinnitettävä kaivulaite, jo-

ka oli kuitenkin urakointikäyttöön liian kevytrakenteinen, joten Länsi-Suomen Sokeri alkoi 1960-luvun alussa kehittää isompaa konetta. Uusi Ukko-Mestari tuli markkinoille vuonna 1963 ja siitä tulikin eri versioina eräs merkittävimpiä kotimaisia kaivureita. Lännen Tehtaita si nimensä muuttaneen konepajan kaivureita valmistettiin parhaimmillaan noin 200 kappaletta vuodessa. Aluksi Korpivaaran maarakennuskoneiden maahantuonti- ja markkinointiyritys Kone-Diesel Oy toimi Ukko-Mestareiden yksinmyyjänä, mutta pian jakelijoiksi tulivat myös alustakoneiden toimittajat Valmet ja Kesko.

Vuonna 1970 Lännen Tehtaat esitteli pyöri-vien kaivukoneiden tuotepaletin Lokomon ja Aran kilpailijaksi ja siitä seuraavissa tarinoissa enemmän. Mutta kaivuririntamallakin tapahtui, sillä 1982 Länneltä tuli merkittävä nelivetoinen ja komponenttirakenteinen Lännen C 8-4 -malli, jota myytiin 80-luvun nousukaudella todella hyvin ja se saavutti markkinajohtajan aseman omassa kokoluokassaan. Ukko-Mestareista poiketen uusi komponenttikone oli aina kuormaajavarustein yhdistelmä ja niinpä tämänkaltaisten laitteiden markkinoinnissakin otettiin käyttöön traktorikaivurin asemesta nimitys kaivurikuormain. Seuraava iso muutos koneiden rakenteessa oli runko-ohjauksen käyttöönotto, joka Lännen koneissa toteutui mallissa C 110 vuonna 1984. Metsäojituksessa yhdistelmäkoneilla ei pärjännyt ja tämän toimialan tarpeisiin kehitettiin Lännellä vielä erikoiskoneet S10 ja S30, joiden valmistusta jatkettiin aina 80-luvulle asti.

Konepajatoimintojen yritysjärjestelyt kiihtyivät 80-luvulla ja myös maarakennuskoneiden valmistuksessa tapahtui. Lännen Tehtaat Oy ilmoitti vuonna 1984 ostavansa Rau-ma-Repola Oy:lta koko Lokomo-maarakennuskoneiden liiketoiminnan ja samassa yhteydessä myös Ara-kaivukoneet siirtyivät Lännen Tehtaille. Seuraavana vuonna myös Syväsen Konepaja siirtyi Lännen Tehtaiden omistukseen, minkä jälkeen Lännen Tehtaat omisti hetken aikaa kaksi konepajaa: Lännen-tuotteet valmistettiin Säkyllässä ja Jamekset Syväte Oy:ksi nimensä muuttaneessa tehtaassa Loimaalla. Vuonna 1988 Lännen Konepajan ja Syväte Oy:n toiminnot yhdistettiin Lännen Engineering Oy:ksi ja lopullisesti tuotantoa sopeutettiin 90-luvun laman aikana yhdistämällä nämä kaksi konepajaa Loimaalle. Vuonna 1992 tehtiin vaihtokauppaa Vammaskosken Tehtaiden kanssa, kun Lokomolta ostettu tiehöylävalmistus siirtyi Vammakselle ja Magnum-kaivureiden valmistus varaosineen tuli Loimaalle. Vammaksen valmistus loppui kokonaan vuonna 1994 ja varaosatoiminnot myytiin yksityiselle yrittäjälle.

Vuonna 2004 Lännen Tehtaat Oy myi maansiirtokoneita valmistavan Lännen Engineering Oy:n AVS-Yhtiöille ja Lännen Tractors Oy perustettiin. 2009 Lännen Tractors Oy siirtyi osaksi yksityishenkilöiden omistamaa Lännen MCE Oy -konsernia ja nykyisin se on Suomen ainoa monitoimikoneita valmistava yritys. Traktorikaivurista on näin vuosikymmenien aikana siis tullut ensin kansankielessä ”lusikkahaarukka-yhdistelmä”, sitten virallisesti kaivurikuormain, pyöräkuormainkaivuri ja nyt monitoimikone, jota se varusteltuna ni-

menomaan onkin! Halvempien kustannusten maissa massatuotettuja, "normaaleja" traktorikaivureita ei Suomessa kannata valmistaa, mutta Pohjoismaisissa olosuhteissa käytettäville erikoiskoneilla on vielä markkinoita.

Loimaan kyläseppä ja Jamekset

Kun **Teuvo Syväsen** pieni paja Loimaan Piltolassa alkoi lisätä metallituotteiden valmistusta kengitysseppän töiden oheen, alkoi samalla merkittävä kotimainen maarakennuskoneiden kehitystarina. Syväsen ensimmäisiä tuotteita vuonna 1953 olivat traktorin kitkaketjut, oja-aurat ja lumilingot, joiden siivet piti levyntaivutuskoneen puuttuessa polttoleikata käytetyistä säiliöistä. Ensimmäinen maatilakäyttöön tarkoitettu etukuormaaja, James 50, valmistui vuonna 1957 ja 1960 isommissa tiloissa jo 10 miestä valmisti tuotteita sarjatytönä. Ensimmäinen urakointikäyttöön tarkoitettu Ukko-James -kuormaaja valmistui vuonna 1962 ja niitä toimitettiin muutamia kappaleita myös TVH:lle tiemestaripiirien käyttöön.

Seuraavaksi alkoi traktorikaivurin kehittäminen ja muutaman prototyypin jälkeen vuonna 1964 James 600 tuli markkinoille. Yhdessä peruskoneeseen liitetyn Ukko-James -kuormaajan kanssa tästä koneesta tuli ns. yhdistelmäkone, missä alustakoneena oli Keskusosuusliike Hankkijan maahantuoma Massey-Fergusonin maataloustraktori. Seuraavana vuonna tapahtuikin sitten jotakin suurta, minkä ansiossa T. Syväsen Konepaja Ky nousi maarakennuskoneiden valmistajana Suomen merkittävimpien joukkoon.

Vuosina 1964 – 1971 Suomi sai Maailmanpankilta kolme huomattavan suurta lainaa tieverkoston kehittämiseen ja tienrakennuskaluston nykyaikaistamiseen. Kalustohankinta kohdistui TVH:n tarvitseman kaluston parantamiseen ja sen toteuttamiseksi järjestettiin kansainvälinen tarjouskilpailu. Ilmeisesti juuri Hankkijan yhteistyöllä Teuvo Syväsen onnistui voittaa kilpailu, joka oli arvoltaan 3,5 miljoonaa silloista markkaa (nykyrahassa n. 6,2 milj. euroa). Yhteensä 300 konetta käsitävän toimituksen ensimmäinen erä luovutettiin tilaajalle toukokuussa 1966 ja kokonaisuudessaan tilaus käsitti 125 etukuormaajalla varustettua traktoria, 125 traktorikaivuria ja 50 kaivurikuormain -yhdistelmäkonetta. Peruskoneina näissä käytettiin MF 175-traktoria sekä Valmetin 565 ja 864 -malleja.

Vuoteen 1984 asti Syväsen Konepaja valmisti ja kehitti traktorikaivuriaan itsenäisesti ja niitä markkinoitiin Hankkijan kautta James-nimellä ensin MF:n teollisuusmallien päälle rakennettuna ja James 80-mallista alkaen erilaisina komponenttikoneina. Vastavat kotimaisella moottorilla varustetut Valtra J -tyypin koneet myytiin Valmetin organisaation kautta. Vuonna 1984 Syväsen myi konepajansa kehitysyhtiö Manconille, jonka tarina suomalaisessa yrityskentässä jäi kuitenkin lyhyeksi ja seuraava omistaja olikin sitten jo Lännen Tehtaat Oy.

Muita valmistajia

Muista valmistajista merkittävin lienee ollut Valmet, joka laajensi traktorivalmistuksensa ohella maarakennuskoneiden maahantuojaksi (mm. Kobelco) 1980-luvun lopulla ja osti norjalaista perua olevan Hymaksen valmis-

tusoikeudet ruotsalaiselta Lundberg-yhtiöltä. Maineikkaasta merkistä ja voimakkaasta markkinoinnista huolimatta toiminta ei muodostunut kannattavaksi ja hanke kuihtui Valmetin traktorituotannon yritysjärjestelyihin 1990-luvulla.

Jo 50-luvun alkupuolella raahelainen Ruona Oy oli suunnitellut ja toi markkinoille mekaanisen kaivukoneen ensin Roy-merkillä ja sittemmin Ruona-merkkisenä. Yritys kuitenkin ajautui konkurssiin ja sen jatkaja Raabe Oy suunnitteli 1955 vajeritoimisen, traktoriin liitetävän kaivulaiteen nimeltä Temmes. Vajeritoimintaan perustuva kone osoittautui kömpelöksi eikä sillä ollut järkevää toteuttaa silloisena ajankohdasta niin merkittävää metsäojitusta.

Auran Rautateollisuus Oy, joka oli alun perin perustettu nimellä Turun Rautasäntätehdas valmisti eri omistajien aikana monenlaisia tuotteita mm. ruostumatonta teräksessä, mutta ARA-nimellä toimiessaan se kokeili 50-luvun lopulla myös kaivurien valmistamista. Kaivulaite oli JCB:n Hydra-Dig lisenssillä valmistettu, mutta huomattavan mitavalla, lasikaappi -tyyppisellä ohjaamolla varustettu kone ei kuitenkaan kestänyt riittävästi hyvin suomalaisessa kivisessä maaperässä. Lisäksi ARA kokeili mm. metsäojituksen tarkoitettua Ara Karhu -koneen valmistamis-



Turkulainen Auran Rautateollisuus valmisti JCB:n kaivulaiteita lisenssillä ja kokeili jopa metsäojituksen erikoiskoneen valmistamista. Ara-Karhu oli todella kantavalla telastolla varustettu proto, jonka kestävyysominaisuudet eivät riittäneet Suomen olosuhteissa.

ta, mutta sekin lienee jäänyt muutamaa protokappaleeseen. Vuonna 1965 Pellonraivaus Oy osti yhtiön ja jatkoi ympäripyöriä ARA-kaivukoneiden kehitystyötä Turussa. Koneesta muodostuikin erityisesti pyörälustaisena erittäin suosittu palvelukone, mutta 70-luvun lopulla Perusyhtymäksi nimensä muuttanut omistaja myi kaivukonetuotantonsa Lokomolle, mistä se siirtyi 1984 Lännen Tehtaille. ARAn perintönä toiminta Turussa jatkuu edelleen Sandvikin omistuksessa kaivoskuormaajien valmistajana.

Naantalilainen Myllykone Oy toi 50-luvun lopulla markkinoille oman Ahma-merkkisen kaivurin, jota vielä 60-luvun puolivälissä markkinoitiin Ford-piirimyyjien kautta. 1980-luvun lopulla Lännen Tehtailakin työskennellyt **Mikko Vuorinen** kehitti Patu M 100 -kaivurin erityisesti metsäojien kunnostukseen ja se oli varustettu pitkällä teloilla eikä kaivutyössä tarvittu turhaa leveyttä lisääviä kaivutukia (tassuja). Konetta valmisti Kesla Oy Kesälähdellä ja se sai myönteisen vastaanoton käyttäjien keskuudessa, mutta senkin taival katkesi 90-luvun lamaan ja metsälustalla varustettujen ympäripyöriä kaivukoneiden markkinoille tulon.

FinnMETKO



2020

Jämsä 3.-5.9.
www.finnmetko.fi

Metsäkoneiden lavettikuljetukset
Eurooppaan
asiantuntemuksella ja
monivuotisella kokemuksella.

Antti Mattila Oy
p. 0400-239595
FIN-34600 Ruovesi

Kyläseppästä teollisuusneuvokseksi



Teuvo Syväsen (vas.) tähtihetki – ensimmäisen kone-erän luovutus TVH:lle 9.5.1966. Vastaanottajina mm. pääjohtaja Martti Niskala (toinen vas.), luovutuspuhetta pitää Keskusosuusliike Hankkijan pääjohtaja, vuorineuvos Eino Tuomola (oik.)

Laatokaan Karjalassa Kurkijoen pitäjässä syntynyt Teuvo Syvänen (1926 – 1986) joutui kokemaan saman kohtalon muiden karjalaisten kanssa. Koti ja konnut menivät, evakkotaival vei hänet Loimaalle, missä nuoren miehen oli keksittävä itselleen ammatti ja rakentaa tulevaisuutensa uudelleen. Teuvo suoritti 4 kuukautta kestävä Maaseppäkoulun Ypäjällä vuonna 1952 ja aloitti kotikylästään Loimaan Piltolasta vuokraamassaan 4 x 4 metrin suuruudessa pajassa kengitysseppän ja muut kyläseppän työt.

Vuonna 1953 vuokratila vaihtui omaan, viereiselle vuokratontille rakennettuun isompaan pajaan, jota piti parin vuoden kuluttua jatkaa 12 metrin pituiseksi. Tuotannossa olivat aluksi mm. traktorin kitkaketjut, oja-aurat ja lumilingot. Syvänen havaitsi myös, että maataloudessa tarvittiin yhä enemmän konevoimaa erilaisiin kuormaustöihin ja ensimmäinen etukuormaaja, James 50, valmistui 1957. Saman vuoden aikana Teuvo Syväsen palkkasi myös ensimmäisen työntekijän eli yrityksen henkilökunta kaksinkertaistui.

Vuonna 1960 konepaja hankki toimintansa lopettaneen vaneritehtaan kiinteistön Loimijoen rannasta ja tuotteiden valmistus alkoi sarjavalmistuksena 10 työntekijän voimin. 60-luvun alussa tuotteita kehitettiin edelleen myös kunnallistekniisiin ja urakointitöihin sopiviksi ja ensimmäiseksi valmistui Ukko-James -kuormaaja, joita toimitettiin jo TVH:llekin muutamia kappaleita. Seuraavaksi alkoi kaivurin kehittäminen ja vuonna 1964 valmistui ensimmäinen James 600 -kaivuri, joka liitettynä em. Ukko-James -kuormaajaan muodosti yhdistelmäkoneen ja näin T. Syväsen Konepajan ydinliiketoiminta oli syntynyt.

Ensimmäiset Jamekset tehtiin Hankkijan maahantuomiin Massey-Ferguson -traktoriin ja Hankkija oli merkittävästi mukana myös seuraavina vuosina, kun Syväsen sai toteuttaakseen Maailmanpankin lainoittaman konetoimituksen TVH:n käyttöön. Yhteensä 300 koneyksikköä ja 50 harjalaitetta nostivat konepajan merkittäväksi toimijaksi suomalaisessa konepajateollisuudessa. TVH:n koneet rakennettiin MF 175 ja Valmet 864-traktorien perustalle ja pienemmät yhdistelmäkonet Valmet 565-pohjaisena. Vuonna 1969 Syväsen myyntikanavat lisääntyivät, kun Hankkijan rinnalle tuli Valmet Oy piirimyyjiineen. Myöhemmin vielä Työväline Oy, Motozator Oy, Oy Labor Ab ja David Brown Traktori Oy alkoivat myydä eri tuotenimillä valmistettuja etukuormaajia maahantuomiensa merkkien mukana.

TVH:n toimitus oli sellainen referenssi, että se toi mukanaan mahdollisuuden myös vientitoimintaan. 1970-luvulla kaivureita lähti Loimaalta Massey-Ferguson -tuotenimellä Norjaan ja Ruotsiin, Valtran tuotemerkillä aina Irakiin saakka ja junat kuljettivat niitä Neuvostoliitonkin eri puolille. Syväsellä oli myös suunnitelma kokoonpanotehtaan rakentamisesta Irakiin, mutta se tyssäsi, kun Iranin kanssa käyty sota alkoi.

Vuonna 1973 Syväsen Konepajalle valmistui uusi ja edelleen käytössä oleva toimitilarakennus vastapäätä entistä Loimijoen toiselle puolelle ja muutti merkittävästi konepajan toimintamahdollisuuksia. Aluksi halli oli pinta-alaltaan muutaman neliön alle hehtaarin, mutta on siitä laajentunut nykyiseen 1.7 hehtaariin ja siinä oli jo alun perin otettu huomioon tuotteet ja tuotantolinjat. 80-luvun korkeasuhdanteen aikana Syväsen Konepajalla työskenteli yli 300 henkilöä ja se oli useana vuonna Loimaan kunnan ylivoimaisesti suurin työnantaja. Vuonna 1984 tapahtui sitten ratkaiseva ja suuri muutos – Syväsen myi konepajansa kehitysyhtiö Manconille, joka kuitenkin jäi lyhytaikaiseksi omistajaksi ja tarina jatkuu nyt kolmannen omistajan toimesta Syväsen jälkeen. – Kauan ei teollisuusneuvos Teuvo Syväsen kuitenkaan saanut eläkepäivistään nauttia, sillä hän menehtyi jo kahden vuoden kuluttua 60-vuotispäivänään.

Lähde: Lännen Tractors Oy ja **Kalle Kaskiluoto**

Metsä- ja maanrakennuskoneiden kuljetusautot.
Monipuolinen valikoima ja yksilöllinen suunnittelu.
Tee myös akselivälimuutokset, koneistukset, korjaukset ja huollot.



ARILAHTI KY
Ylävaltolantie 20, 52200 Puumala, 015 668 7161
arilahti.ky@kolumbus.fi • www.arilahtiky.fi

Parempaa haketta!



Kotimaiset Energiat Oy, puh. 040 563 8593

Esittelemme...

Titanium-XV
ISOMPI KÄRKI
PAREMPI, TASAISEMPI LEIKKAUS
KESTÄÄ PIDEMPÄÄN
.404" HARVESTER BAR



Prokop kahmarin pikakiinnike
Adapteri rotaattorin ja kahmarin väliin

- Helppo ja nopea asentaa
- Max. 5000 kg
- Sopii kaikkiin koneisiin

Kysy lisää!



UITTOKALUSTO TAMPERE | Ahlmanintie 56 | 33800 Tampere | 03 222 5585 | tampere@uittokalusto.fi
UITTOKALUSTO SAVONLINNA | Taitajantie 2 | 57210 Savonlinna | 015 555 0402 | shop@uittokalusto.fi
www.uittokalusto.fi

COMMITMENT TO EFFICIENCY

X18 + QC



STEELWRIST
EARTHMOVING EFFICIENCY

0401 79 72 38 | 0400 76 23 94
0401 79 15 00 | 0401 79 81 08
www.steelwrist.com

MOSA sähkögeneraattorit 2kVA-450kVA



hitsaus- ja sähkögeneraattorit
150A-600A

ENDE-HITSI OY
Masalantie 357 02430 Masala
puh. 09-2219370
www.endehitsi.fi endehitsi@endehitsi.fi

GE 50 PSSX

KONEYRITTÄJÄ 4/2019 ilmestyy 24.5. Aineistopäivä on 3.5.

Ota yhteys: Tapio Hirvikoski, puh. 040 9009 417
tai tapio.hirvikoski@koneyrittajat.fi

Osaava Yrittäjä

Osaava yrittäjä metsäkonealalla

Pertti Hourunranta • Ari Nieminen • Simo Jaakkola •
Ville Manner • Timo Makkonen



OPETUSHALLITUS

Osaava yrittäjä metsäkonealalla

P. HOURUNRANTA, A. NIEMINEN, S. JAAKKOLA,
V. MANNER, T. MAKKONEN

Opetushallituksen kustantamana julkaistiin Metsämiesten Säätiön ja Marjatta ja Eino Kollin Säätiön tuella opas metsäkonealan yrittäjille. Opas on suunnattu myös oppilaitoskäyttöön. Opas toimii hyvin myös alalla jo toimivien yrittäjien liiketoiminnan suunnittelussa. Opas käsittelee puunkorjuun kaikkien osa-alueiden toimintaa ja mm. johtamista sekä asiakaspalvelua.

Osaava Yrittäjä

Osaava yrittäjä maarakennusalalla

Ville Järvinen • Pertti Hourunranta • Petri Järvelä •
Kati Peltonen • Markku Leskinen



OPETUSHALLITUS

Osaava yrittäjä maarakennusalalla

V. JÄRVINEN, P. HOURUNRANTA, P. JÄRVELÄ, K. PELTONEN,
M. LESKINEN

Maarakennusalan opas on tarkoitettu alan toimijoille ja opiskelijoille. Opas antaa perustiedot yrityksen perustamiseen ja toimimiseen alalla. Oppaassa on tietoa yrittäjyydestä erityisesti maarakennusalaalla. Osa-alueina ovat mm. rahoituksen suunnittelu, eri urakkamuodot sekä tarjouspyyntökäytännöt. Opas käsittelee myös verotusta ja kirjanpitoa sekä liiketoiminnan riskienhallintaa. Oppaan on kustantanut Opetushallitus.

Ammattibarometri antaa väärän kuvan työvoimatilanteesta metsäkonetyössä

Työ- ja elinkeinoministeriön 28.3.2019 julkaiseman ammattibarometrin mukaan metsäkonetyövoimien kysyntä ja tarjonta olisi Länsi-Suomessa tasapainossa. Kuva ei vastaa alan yrittäjien näkemystä tilanteesta. –Ammattibarometriä on kehitettävä ja sen tarkkuutta parannettava, vaatii Koneyrittäjien toimitusjohtaja Matti Peltola.

Nykyisellään barometri ei anna oikeaa kuvaa työvoimantarpeesta, koska maan metsätaloustyö-koneiden kuljettajat niputetaan barometrin samaan luokkaan.

–Traktorikuljettajat tilastoituvat työnhakijoina samaan kategoriaan hakukoneiden kuljettajien kanssa. Väheksymättä mitenkään maataloustraktorin kuljettajia näiden kahden ammatin ammattitaitovaatimuksissa on yhtä paljon eroa kuin yöllä ja päivällä. Tässä puurot ja vellit menevät pahasti sekaisin, sanoo Peltola.

Kuva vääristyy myös maakuntatasolla ilmeisesti väestöpohjaan nojautuvan tarkastelun vuoksi. Barometrin mukaan Jämsän ja Äänekosken seutukunnassa on pulaa metsäkoneen kuljettajista, mutta Jyväskylän seutukunta on tasapainossa. Tämän perusteella on tehty johtopäätös, että Keski-Suomen maakunnassa metsäkoneen kuljettajien kysyntä

ja tarjonta olisivat tasapainossa.

–Tässä johtopäätös on ilmeisen väärä. Arvion työvoimatilanteesta pitäisi nojata pikemminkin puuston kuin väestön määrään tässä ammatikunnassa. Keski-Suomessa kun hakukoneen kuljettajien työpaikat sijaitsevat Jyväskylän ulkopuolella, jatkaa Peltola.

Kysyntä ammattitaitoisista työntekijöistä ei sekään välity barometrin rissä riittävästi, ellei työnhakijoiden todellista ammattitaitoa arvioida kyllin TE-toimistoissa. Nykyisellään aktiivimalliin sisältyvä työnhakuvaatimus johtanee virheelliseen kuvaan ammattitaitoisien työvoiman määrästä.

–Myös yrittäjien halu ilmoittaa avoimista työpaikoista TE-keskukselle on vähentynyt, koska yrittäjät haluavat välttyä muodon vuoksi työtä haakevien soittorumbalta, toteaa Peltola.

Lisätietoja: Toimitusjohtaja Matti Peltola, puh. 040 9009 412

Auto ja Tiefoorumi on huolissaan: Tiestö rapistuu osajien ja tutkimuksen puutteeseen

Tie- ja liikennealalla ei ole riittävästi osajia ja tutkimusrahoitusta ja tieinfran kunto on huono. Ilmasto ja liiketoimintaympäristöt muuttuvat nopeasti ja vaatimukset infralle kasvavat.

Tämä ei tarkoita sitä, etteikö meillä olisi alalla huipposajia ja vielä aivan oikeissa tehtävissä, mutta meiltä puuttuvat osajien massat. Pelkkä osajien määräkään ei ole ratkaiseva, vaan osaamistakin pitää päivittää. Tämä tarkoittaa tutkimusta ja täydennyskoulutusta.

Auto- ja tiefoorumi on huolissaan alan osaamisesta ja esittää, että Valtion on investoitava tie- ja liikennealan tutkimukseen. Taivotteena pitäisi olla se, että 1% investoinnilla saadaan vähintään 10% lisää tuottavuutta/tienpitoa. Tutkimus ja sen rahoittaminen pitää saada osaksi pitkäjänteistä 12-vuotista liikennejärjestelmäsuunnitelmaa.

Jatkossa samalla rahalla pitää saada enemmän aikaiseksi. Teiden käyttö muuttuu, jolloin myös väylien pitää muuttua, jolloin tulevaisuudessa voidaan ottaa käyttöön autonominen ajaminen ja kuljetuskaluston massoja voidaan nostaa. Olosuhteet, kuten ilmasto, muuttuvat nopeasti, jolloin vanhat ratkaisut eivät päde, sanoo Suomen Tieyhdistyksen toimitusjohtaja Nina Raitanen.

Peruskoulutukseen, muunto- ja täydennyskoulutukseen pitää saada lisää aloituspaikkoja ja resursseja, jotta osajapulaan voidaan vastata. Alan tuottavuuden kasvu edellyttää digisoimista kaikissa tehtävissä.

FinnMETKO
2020
Jämsä 3.-5.9.

Tilaa työmaapäiväkirja!

- A4-kokoisessa lomakevihkossa on 25 kappaletta 4-osaisia lomakkeita per vihko.
- Hinta: 10euroa (sis. alv. 24 %) + postituskulut
- Rakennusalan yleisiin sopimusehtoihin perustuva työmaapäiväkirja päivittäiseen käyttöön!
- Toimii myös tarkistusasiakirjana (Suomen rakentamismääräyskokoelma)
- Tilaukset: tania.airosmaa@koneyrittajat.fi 040 900 9410

KONEYRITTÄJÄT
Finnmetko Oy

Turvetuotanto työllistää tuhansia ihmisiä

Vuonna 2018 turvetuotannon suora työllistävä vaikutus oli noin 2 300 henkilötyövuotta ja välillisesti noin 4 200 henkilötyövuotta. Tuotantoaikana, touko-elokuussa, alalla työskenteli 5 000–6 000 toimihenkilöä, yrittäjää ja kausityöntekijää. Tuotantokauden ulkopuolella ympäristötyöt ja koneiden kunnostaminen sekä turpeen toimitukset työllistävät noin 1 500 koko- ja osa-aikaista yrittäjää ja työntekijää.

Turvetuotanto työllistää siellä, missä on suhteellisesti eniten turvemaita ja käyttökohteita. Etelä-, Keski- ja Pohjois-Pohjanmaan maakuntien sekä Savo-Karjalan alueille keskittyy yli puolet alan työllistävistä vaikutuksista. Silti Kaakkois-Suomen, Satakunnan ja Lapin maakunnissakin alan vaikutus on 200 henkilötyövuotta. Turpeen alueellisen merkitys kaukolämmön tuotannossa vaihtelee suuresti. Energiatieteiden tutkimuskeskuksen mukaan kaukolämpötilaston mukaan seitsemässä maakunnassa osuus oli yli 30 % vuonna 2017 (Etelä-Pohjanmaa 55 %, Pohjois-Pohjanmaa 49 %, Keski-Suomi 42 %, Lappi 42 %, Keski-Pohjanmaa 39 %, Pohjois-Karjala 33 %, Kainuu 33 %).

– Turpeen merkityksessä työllisyydelle, energiahuololle ja huoltovarmuudelle on suuria alueellisia eroja maamme sisällä. Samalla tiedämme, että ilmastotavoitteet saavutetaan energiasektorilla varmasti päästökaupan avulla. Tämä on hyvä pitää mielessä, kun esitetään vaatimuksia turpeen energiakäytön lopettamisesta, sanoo toimitusjohtaja Harri Laurikka Bioenergia ry:stä.

Turvetuotantoalueita on käytössä Suomessa noin 60 000 hehtaaria, ja niillä urakoi satoja pieniä koneyrityksiä. Turvetuotantoalueet voivat nykytilanteessa sijoittua vain sellaisille jo ojitetuille alueille, joilla on alhainen luonnontilaisuusluokitus. Turvetuotannon jälkeen alueet metsitetään, uudelleen soistetaan tai niitä otetaan muuhun maankäyttöön, kuten pelloiksi.

Maailmalla uusien tuotteiden kysyntä kasvaa

Energiaturpeen käyttö on 2010-luvulla merkittävästi supistunut. ÄF:n tekemän selvityksen mukaan turpeen käyttö energiantuotannossa puolittuu nykytilanteesta noin 7 TWh:iin, jos päästöoikeus kallistuu vuoteen 2030 mennessä noin 30 euroon tonnilta ja tuotannon nettomääräinen kehitys on nykyisen kaltainen. Turpeen energiakäyttö on silti ilmastokeskustelussa kohdannut alarajoitusta. Alalla työskentelevät kokevat suurena haasteena energiaturpeen käytön vähenemisen.

– Energiaturpeella nähdään yleisesti rooli siirtymäajan huoltovarmuuspoltoaineena. Se tarkoittaa tuotannon ja käytön jatkumista huoltovarmuuden edellyttämällä tasolla. Toisaalta kasvu- ja ympäristöturpeen sekä uusien suobiomasasta valmistettujen tuotteiden maailmanlaajuinen kysyntä kasvaa. Uusien tuotteiden ansiosta kotimaisella turpeella voidaan jo nyt korvata fossiilisia raaka-aineita. Niille pitäisi löytyä tekijöitä tulevaisuudessakin, sanoo Bioenergia ry:n toimialapäällikkö Hannu Salo.

– Tässä murrosvaiheessa kaivataan reilua ja hallittua siirtymää uudenlaiseen turpeen hyödyntämiseen. Joidenkin poliitikkojen ja tahojen vaatima energiaturpeen kieltä ei ole järkevä tapa hoitaa turpeen käytön murroksen vaatimia muutoksia. Tarvitaan hallitumpaa ja kokonaisvaltaista turpeen käytön tarkastelua ja siihen pohjautuvia päätöksiä, sanoo varatoimitusjohtaja Simo Jaakkola Koneyrittäjien liitosta.

www.risutec.fi

Koneella kovemmat tuotot!

Risutec tarjoaa ammattimiesten koneet

ISTUTUSKONEIDEN LISÄSI



RISUTEC ASTA
Luotettava mittaus
tehdystä työstä,
hyvästele
koealmitaus!



RISUTEC KYLVOLAITE
Männysiemmenten kylvöön
laikutuksen yhteydessä.
Parempi itävyystulos.

RISUTEC TAIMIKONHOITOLAITE
Traktoreihin, kaivureihin ja
metsäkoneisiin
sopivia malleja.

RISUTEC LAIKKUMÄSTIN
Laadukas alku taimikolle

RISUTEC
Rakentaa metsän

Lisätietoa:
p. 050 338 9160
risutec@risutec.fi

ISTUTUSKONEET • MÄSTIMET • TAIMIKONHOITOLAITTEET

DEUTZ
PREMIUM ADDITIVES

POWERBLUE



LISÄAINEILLA
TEHOSTETTU
UREALIUS



Kuva SCR-sekoitinputkesta,
joka on toiminut alle 260°C



Sama SCR-sekoitinputki
käytettyä PowerBlue:ta.

GRÖNBLOM
MYNTI - HUOLTO - MAAHANTUONTI
Mekaanikonkatu 6a, Puh: 010 286 8900
00880 Helsinki deutz@gronblom.fi

Moottorin sarjanumerolla
varmistat osasi sopivuu-



Komatsu Forestin palvelukeskus

Komatsu Forestin Jyväskylään rakennettavassa metsäkoneiden palvelukeskuksessa toteutetaan uutta ajattelua, omistajalta selkeät ohjeet:

- tilojen oltava skaalattavissa minne tahansa maailmassa
- Lean 5S -työkalu käyttöön koneiden huollossa, ja ko. toimintamalli siirrettävissä myös muihin huollon toimipisteisiin
- henkilöresurssit uudelle tasolle

Lopulliset ratkaisut Komatsu Forest Oy:n uudesta Keski-Suomen palvelukeskuksen rakennushankkeessa syntyivät viime viikolla. Valmistelun aikana käytiin läpi toistakymmentä vaihtoehtoa sijoituspaikaksi. Keski-Suomalaiset kunnat ja eri toimijat saavat tässä yhteydessä erityisen kiitoksen aktiivisuudesta ja yhteistyökyvystä. Uuden palvelukeskuksen sijoituspaikka on Jyväskylä, Ampumaradantie, joka sijaitsee nykyisen huoltopisteen välittömässä läheisyydessä. Päätöksen puolesta puhuivat nykyisen henkilöstön asuinpaikkakunnat, kokonaiskustannus, logistiikka sekä muiden palvelujen läheisyys.

Tilaratkaisu soveltuu joka paikkaan

Mielenkiintoista uusissa tiloissa on niiden soveltuminen skaalamalla käytettäväksi Komatsu Forestin eri markkina-alueilla paikallisia tai maakunnallisia toimipisteitä perustettaessa. Toimivan toimitalastandardin luominen Keski-Suomi-hankkeen yhteydessä oli yksi omistajan antamista ehdoista. Suunnitteluprosessi on tämän takia ollut tavallista pidempi ja vaativampi. Suunnittelusta Komatsu Forest Oy:ssä vastaa asiakaspalvelupäällikkö **Jari Nurminen**, jonka alaisuuteen huolto- ja koko palveluliiketoiminta kuuluu.

Lean-työkalulla työ tuottavaksi ja turvallisiksi

Tulevan palvelukeskuksen seinien sisällä puhaltavat uudet tuulet. Metsäkonehuollossa työskentelymiljöön rakennetaan uu-

della tavalla, sinne valmistellaan Lean-konseptin mukainen 5S-työkulttuuri, jossa jokainen turha tai työturvallisuuden kannalta riskialtis tapahtuma on pyritty eliminomaan. Valmistelutyöhön osallistuu oman henkilökunnan lisäksi lopputyötään tekevä tuleva insinööri. Työkulttuurin muutokseen sisältyy samansuuntainen vaatimus kuin toimittajienkin kohdalla: Komatsu Forest Oy:n 5S-työmetodit ovat siirrettävissä ajan myötä palveluorganisaation muihin yksiköihin.

Lisää henkilökuntaa

Komatsu Forest AB omistajana on edellä kerrottujen reunaehtojen lisäksi määritellyt omien maakuntapalvelupisteidensä henkilöresurssien minimi. Jyväskylään etsitään lisää väkeä. Ajankohdaisempi syy lisärekrytoinnille Keski-Suomessa on palvelun kysynnän kasvu. Lisää osaajia tarvitaan alueen kasvaneen Komatsu-konekannan myötä. Toinen tärkeä tekijä on huoltosopimukset, vaikka ne tuovat toisaalta joustoa asennustyön organisointiin, tiukoissa aikatauluissa pysymisen vaatii asennuskapasiteetin lisäämistä.

Palvelua ja itsepalvelua

Palvelupisteen henkilökunnan työajalla on sääntönsä, mutta palvelu ei pääty tiettyyn kellonaikaan: siirrytään itsepalveluun. Kellonajasta riippumatta asiakkaat voivat tuoda ja hakea huollettavat koneensa omatoimisesti, vieläpä talvisaikaan siirtää ne sisätiloihin sulamaan. Sama koskee myös yöaikaan saapuvia varaosia, joita asiakkaat voivat vittaessa noutaa silloin kun itselle parhaiten sopii. Omatoimisen asiakaspalvelun edelleen kehittäminen aukioloaikojen ulkopuolella on yksi lähitulevaisuuden tavoitteista. Itsepalvelun lisääminen koetaan koneyrittämisen tiivissä ja tutussa asiakaskunnassa luontevaksi.

Rakennustyöt Ampumaradantiellä alkavat huhtikuun aikana, rakentaja on vilppulalainen Kone-Lahtinen Oy. Tontilla on tehty tähän mennessä valmistelutöitä, mm. kallon murskaus. Rakennus valmistuu vuoden loppuun mennessä.

John Deere'n yhteistyö GRADIAN kanssa

John Deere'n metsäkoneiden jälleenmyynti suomessa ja GRADIA Jämsä Metsäala ovat sopineet markkinointiyhteistyöstä.

Yhteistyön tarkoituksena on nostaa metsäalan tunnettuutta ja arvostusta nykyisille ja tuleville metsäkonealan opiskelijoille. Yhteistyöllä pyritään varmistamaan tulevaisuudessa riittävä määrä asentajia John Deere Forestry Oy:n toimipisteisiin eri puolilla Suomea sekä tehtaalte Joensuussa. John Deere Forestry Oy tarjoaa myös harjoittelupaikat asentajille opiskelun aikana.



FinnMETKO 2020
Jämsä 3.-5.9.

nimityksiä

ROTATOR Oy
Markku Lappalainen on siirtynyt maanrakennuskonemyynnin myyntijohtajaksi 1.1.2019 alkaen. Hän vastaa tässä maanrakennuskonemyynnin toiminnoista kokonaisuudessaan sekä niiden kehittämisestä. Aiemmin Markku toimi Rotator Oy:n asiakkuusjohtajana.

Sami Laitila aloitti vastavasti kaivosliiketoiminnasta vastaavana johtajana. Hän vastaa kaivos-, louhos- ja murskausliiketoiminnasta ja sen kehittämisestä.

Jarno Kohtamäki on aloittanut 1.11.2018 Merlo kurottajien myyntipäällikkönä. Hän vastuualueenaan on Etelä- ja Länsi-Suomen alue. Aiemmin Jarno on toiminut ratkaisumyyjäpäällikkönä Rocla Solutions Oy:ssä.

Jukka Oksanen on aloittanut 2.1.2019 Rotatorin jälkipalvelujohtajana ja vastaa Rotatorin huollon, varaosien ja varustelun toiminnoista. Jukka on toiminut aiemmin Element Metech Oy:n toimitusjohtajana.

AQUAMEC Oy

Insinööri (AMK) **Janne Heinonen** on nimitetty Watermaster-tuoter ryhmän johtajaksi. Janne tulee toimimaan kaikkien Watermaster-liiketoimintojen tulosvastuullisena vetäjänä.

WIKAR Oy

Mathias Lindholm, 43, on nimitetty Kruunupyyssä sijaitsevan, Kronos-metsäkoneita valmistavan Wikar Oy Ab:n tehtaanjohtajaksi 1.1.2019 alkaen. Lindholm on aiemmin työskennellyt mm. Schur Flexibles Finland Oy:n tuotantopäällikkönä.

Per-Åke Furubacka, 55, on nimitetty Kruunupyyssä sijaitsevan, Kronos-metsäkoneita valmistavan Wikar Oy Ab:n myyjäksi 1.1.2019 alkaen. Furubacka on aiemmin työskennellyt Goodyear Dunlop Tires Finland Oy:n myyntipäällikkönä.

KESLA



Kotimainen ote puunkorjuuseen

Kotimaiset KESLA-harvesterikourat suunnitellaan palvelemaan asiakkaiden tarpeita vuodesta toiseen vaativissakin olosuhteissa. Tarjolla on kattava valikoima rulla- ja sykeharvestereita niin hakkuukoneisiin kuin kaivinkoneisiin.

www.kesla.com



OFA PARAGON 16 SOFT

Paragon-perheen uusi jäsen

- Huippu suorituskyky myös pehmeässä maastossa
- Vakaa pystynastarakenne
- Tiheä sivusuoja
- Pitkä huoltoväli



Luotettava ketjuvalinta.

www.ofa.fi



SAMPO ROSENLEW



FR48

UUTUUS! FR48 12 TONNIN KANTAVUUS, 14 TONNIN TELEILLÄ.



FR28



HR46X

HARVENNUKSEN JA PEHMEIDEN MAIDEN KORJUUN

EEDELLÄKÄVIJÄT

Me Sampo -tiimissä pidämme huolen että työ sujuu.



SAMPO-ROSENLEW OY

Konepajanranta 2A
P.O. Box 50, 28101 Pori
Tel. +358 207 550 555
etunimi.sukunimi@sampo-rosenlew.fi
www.sampo-rosenlew.fi

MYYN

Pohjois-Suomi
Petter Sirkka
puh. 040 530 8773

